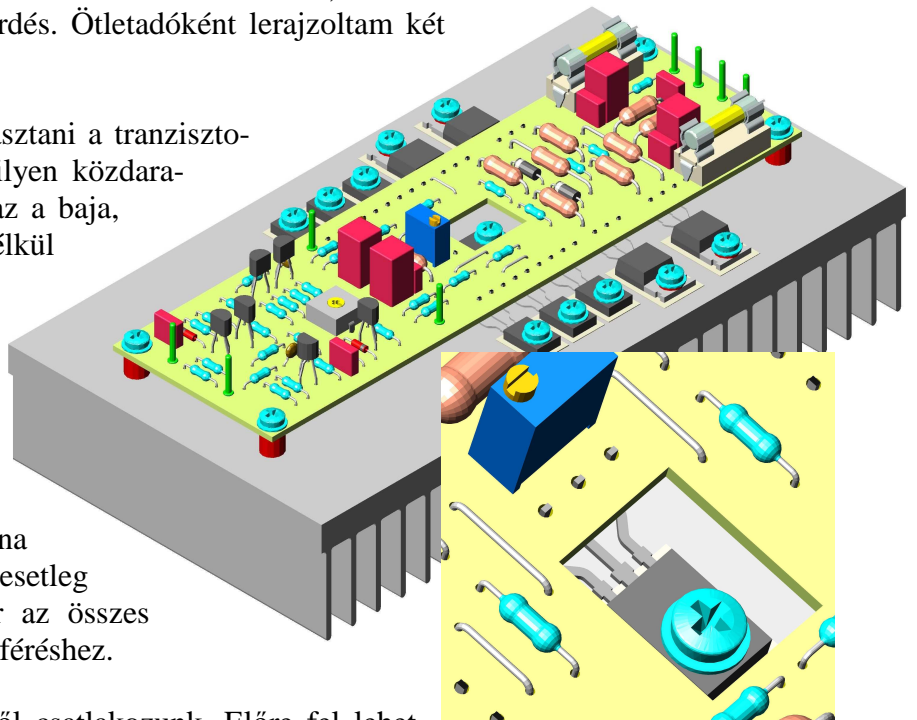


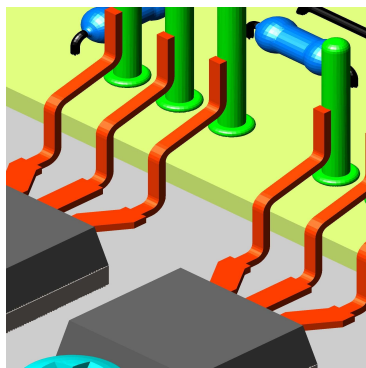
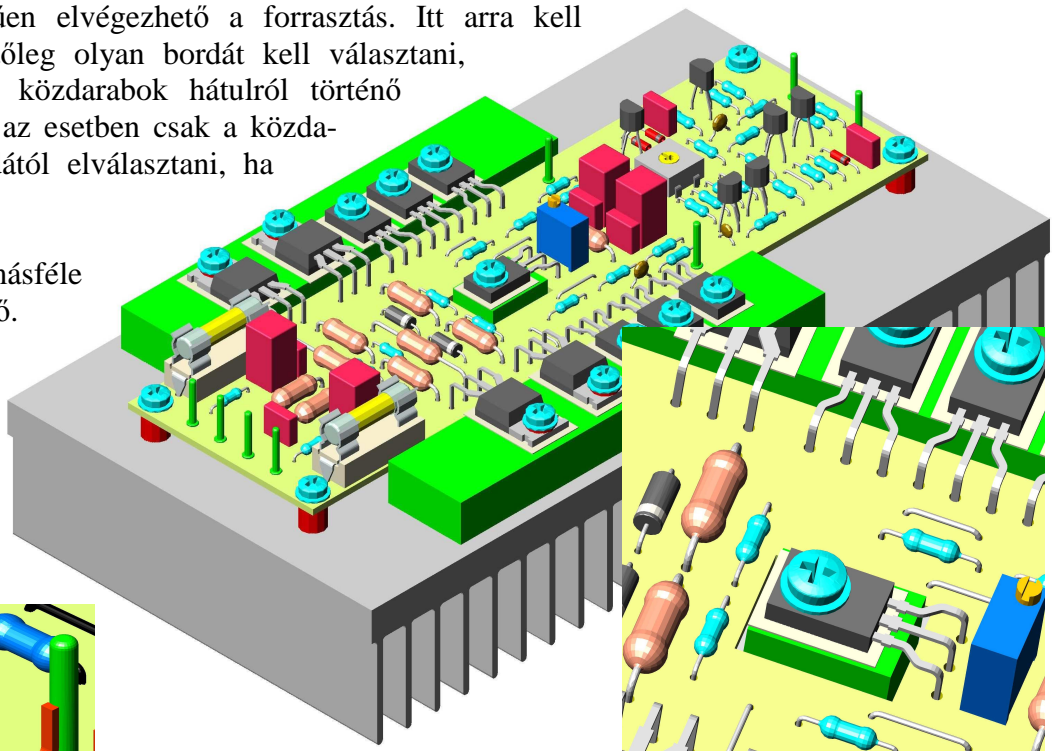
Viszonylag sok tranyót kell a hűtőbordára szerelni, ezért ennek megoldása az egyik kulcskérdés. Ötletadóként lerajzoltam két lehetőséget.

Az elsőn alulról kell beforrasztani a tranzisztorokat, s nem igényel semmilyen közdarabot. Ennek a megoldásnak az a baja, hogy elég nehéz sablon nélkül pontos helyzetben tartani beforrasztáskor az elemeket. Ezért ha ezt a megoldást választjuk, akkor szükségünk van egy átmeneti sablonra, ami tájolja a tranzisztorokat a forrasztás idejére. Utána erre már nincs szükség. Ha esetleg cserélni kell valamit, akkor az összes csavart ki kell szedni a hozzáféréshez.



A másik megoldásnál felülről csatlakozunk. Előre fel lehet csavarozni a közdarabokra a tranyókat, majd miután ez megvan, már viszonylag egyszerűen elvégezhető a forrasztás. Itt arra kell ügyelni, hogy lehetőleg olyan bordát kell választani, ahol megoldható a közdarabok hátulról történő csavarozása. Ebben az esetben csak a közdarabokat kell a bordától elválasztani, ha szervizelni akarjuk.

Természetesen másféle hűtés is elképzelhető. Használhatunk mindkét oldalra 1-1 L-profilt, és ahhoz állítva rögzíthetjük a tranzisztorokat.



Végül az én kedvencem, ahol a tranzisztorlábak furataiba is csatlakozó tüskéket teszünk, majd ehhez forrasztjuk a kissé meghajlítgatott lábakat. Ennek vitathatatlan előnye, hogy akár egyetlen félvezetőt is cserélhetünk a többi bolygatása nélkül.