

4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Во избежание поражения электрическим током запрещается включать в сеть зарядно-восстановительное устройство при снятом кожухе.

4.2. Недопустимо оставлять без присмотра на длительное время работающее устройство.

4.3. При исчезновении напряжения в сети необходимо зарядную цепь устройства отсоединить от аккумуляторной батареи.

4.4. Недопустимо в устройстве закрывать пазы естественного охлаждения.

4.5. Запрещается применять самодельные предохранители.

4.6. Недопустимо производить зарядку аккумуляторных батарей вблизи нагревательных приборов.

5. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. При зарядке аккумуляторной батареи в обычном режиме переключатели рода работ «Реле» и «Активная нагрузка» установите в положение «отключено» (флажок тумблера вниз).

ПОМНИТЕ! При включенном переключателе «АКТИВНАЯ НАГРУЗКА» отключается электронная защита от короткого замыкания и неправильного подключения зажимов устройства к аккумуляторной батарее.

Ручку регулировки тока «Заряд» поверните в крайнее левое положение. Соедините выводы «+» и «-» устройства с соответствующими выводами аккумуляторной батареи с помощью соединительных проводов, входящих в комплект устройства.

Включите устройство в сеть, при этом загорается контрольная лампа «Сеть».

Поворачивая ручку регулировки тока по ходу часовой стрелки установите по амперметру необходимый ток заряда (его величину $V_{\text{и}}$ найдете в инструкции по эксплуатации на аккумуляторную батарею).

Величину зарядного тока можно определить как 0,1 числового значения от номинальной емкости заряжаемой аккумуляторной батареи.

Контроль заряда производите по плотности электролита заряжаемой аккумуляторной батареи в соответствии с ее инструкцией по эксплуатации.

5.2. При заряде аккумуляторной батареи восстановительным режимом проведите подготовительные работы в той же последовательности как указано по п. 5.1., после чего переключатель «Реле» установите в положение «включено».

Отклонение стрелки амперметра в левое от «0» положение свидетельствует о протекании тока в обратном направлении, величина которого зависит от типа аккумуляторной батареи и должна быть в пределах от 2 до 5 А.

Величина тока в прямом направлении определяется как 0,1—0,7 числового значения от номинальной емкости заряжаемой аккумуляторной батареи, но не более 6.

Если во время восстановительного заряда плотность электролита достигнет максимальной (для данной климатической зоны, указывается в инструкции по эксплуатации аккумуляторной батареи), то ее необходимо снизить

заменой части электролита дистиллированной водой и продолжить заряд. Заряд восстановительным режимом проводят до достижения постоянства плотности электролита в течение 2-х часов. Время заряда при этом колеблется от 3 до 20 часов в зависимости от состояния батареи.

5.3. Для питания активной нагрузки (вулканизатор, паяльник и т. д.) напряжением до 12 В переключатели рода работ поставьте в положение «отключено». Ручку регулировки тока поверните в крайнее левое положение, шнур питания активной нагрузки подсоедините к клеммам устройства.

Включите устройство в сеть, переключатель «Активная нагрузка» установите в положение «включено».

Поворачивая ручку регулировки тока по ходу часовой стрелки установите по амперметру необходимое значение тока (I) в зависимости от мощности нагрузки

(P), $I = \frac{P}{U}$, где U — номинальное напряжение нагрузки 6 В или 12 В.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Зарядно-восстановительное устройство ВЗВУ ОТПЕ-6П-12/6 заводской № 2345 соответствует техническим условиям ТУ 16-435. 079—85 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска 17-86
Представитель ОТК

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ ОТПЕ-6П-12/6-УХЛЗ требованиям ТУ 16-435.079—85 при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в ТУ.

7.2. Гарантийный срок службы в условиях нормальной эксплуатации устанавливается 24 месяца со дня продажи зарядно-восстановительного устройства, но не более 3-х лет со дня изготовления заводом-изготовителем.

7.3. Зарядно-восстановительное устройство принимается в гарантийный ремонт при наличии руководства по эксплуатации с отметкой магазина о продаже в талоне на гарантийный ремонт.

7.4. Гарантийный ремонт зарядно-восстановительного устройства производится в гарантийных мастерских, а при их отсутствии — на заводе-изготовителе.

7.5. За каждый ремонт вырезается только один отрывной талон.

7.6. Название и адрес торгующей организации, продавшей зарядно-восстановительное устройство _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____

8. ЦЕНА

8.1. Розничная цена зарядно-восстановительного устройства — _____

КОРЕШОК ТАЛОНА № 3

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ

Механик ателье _____

Завод «Тяжэлектромаш», 720035, г. Фрунзе, ул. Л. Толстого, 100

ТАЛОН № 3

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ ОТПЕ-6П-12/6УХЛЗ

Заводской № _____

Продан магазином № _____

наименование торгового предприятия « _____ » 19 _____ г.

Штамп магазина (подпись) _____

Владелец и его адрес (подпись) _____

Выполнены работы по устранению неисправностей (подпись) _____

Дата _____

Механик ателье _____

Владелец (подпись) _____

Утверждаю _____

Зав. ателье _____

Штамп ателье (подпись) _____

« _____ » 19 _____ г.

КОРЕШОК ТАЛОНА № 2

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ

Механик ателье _____

Завод «Тяжэлектромаш», 720035, г. Фрунзе, ул. Л. Толстого, 100

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ ОТПЕ-6П-12/6УХЛЗ

Заводской № _____

Продан магазином № _____

наименование торгового предприятия « _____ » 19 _____ г.

Штамп магазина (подпись) _____

Владелец и его адрес (подпись) _____

Выполнены работы по устранению неисправностей (подпись) _____

Дата _____

Механик ателье _____

Владелец (подпись) _____

Утверждаю _____

Зав. ателье _____

Штамп ателье (подпись) _____

« _____ » 19 _____ г.

КОРЕШОК ТАЛОНА № 1

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ

Механик ателье _____

Завод «Тяжэлектромаш», 720035, г. Фрунзе, ул. Л. Толстого, 100

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт выпрямительного зарядно-восстановительного устройства ВЗВУ ОТПЕ-6П-12/6УХЛЗ

Заводской № _____

Продан магазином № _____

наименование торгового предприятия « _____ » 19 _____ г.

Штамп магазина (подпись) _____

Владелец и его адрес (подпись) _____

Выполнены работы по устранению неисправностей (подпись) _____

Дата _____

Механик ателье _____

Владелец (подпись) _____

Утверждаю _____

Зав. ателье _____

Штамп ателье (подпись) _____

« _____ » 19 _____ г.