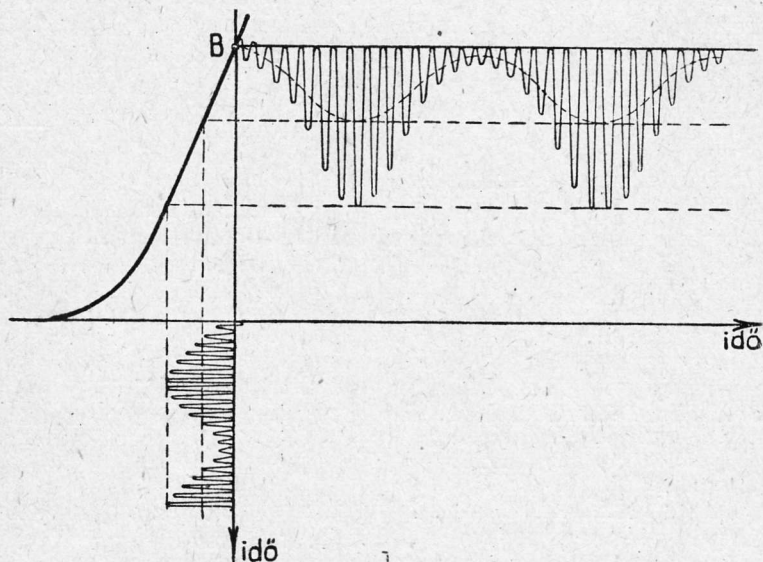


A C érték rendszerint 100 pF , az R $1 - 2 \text{ M}\Omega$. Itt megismételhetjük, hogy a nagy időállandó magas vágást okoz, a kis R pedig csillapítja a kört. Ezenkívül a kis C a csővel elérhető erősítést csökkenti s az R nagyságára a cső rácsáram (gázosság) viszonyai is befolyással vannak.

Jobban szemügyre véve a dolgot, az audioncső, mivel nem kap előfeszültséget, munkapontja kezdetben a 272. ábra



272. ábra. Az audion kapcsolás működési elve

szerinti B pont. Ha rádiófrekvenciás feszültség érkezik a rácra, azt a dióda rész egyenirányítja s ennek következtében a kondenzátor feltöltődése arányában a munkapont a karakterisztikán a negatív rácfszültség részbe tolódik. Csak egy parányi rácáram van, amely a rácstevezető ellenálláson az előfeszültséget előállítja. A rácsváltófeszültségnek csak egy egészen kicsi része esik a pozitív rácfszültség részbe (ez az ábrán a vonalvastagságon belül marad). A munkapontnak a hangfrekvencia ütemében való ingadozása az anódáramot az ábrán bemutatott módon vezérli. Minthogy audion-kapcsolásban előfeszültséget nem adunk, a csövet csak kisebb, $30-100$ volt anódfeszültséggel dolgoztatjuk.

A rádiócsövet demodulálásra anódkönyök kapcsolásban is használhatjuk. Ennél a csőre akkora előfeszültséget adunk, hogy a munkapont a könyökbe jusson. Lásd a 273. ábrát.