

# Légmagos tekercsek önindukciója

Makrai József

jelenti azt, hogy azonos menetszám esetén az önindukció kiszámítására szolgáló  $L = F \cdot n^2 \cdot D_k$  képletből kiderül, hogy a tekercs mérete (melyet a  $D_k$  középtátrmővel jellemezünk) a formatényeződtől függetlenül befolyásolja az önindukciót — vagyis azonos menetszámmal a nagyobb méretű, de azonos alakú tekercs önindukciója is nagyobb lesz, mégpedig a mérettel arányosan.

## II. A méretek és az alak hatása

A tekercs méretének az előbbiekben ismertetett befolyását más módszerrel is bebizonyíthatjuk. Az (1) képletből kiderül, hogy az önindukciót a tekercs menetszámán kívül csak a tekercs körül kialakuló mágneses tér mágneses ellenállása szabja meg.

Vizsgáljuk meg, miképpen befolyásolja például egy hengeres tekercs belső terének mágneses ellenállását az, ha a képletben a tekercs minden méretét az eredetinek kétszeresére növeljük. A viszonyokat az 1. ábra szemlélteti. Az 1-esel jelölt eredeti méretek esetén a mágneses ellenállás:

$$R_{m1} = \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{l_1}{A_1} = \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{l_1}{D_1^2 \cdot \pi} \cdot 4$$

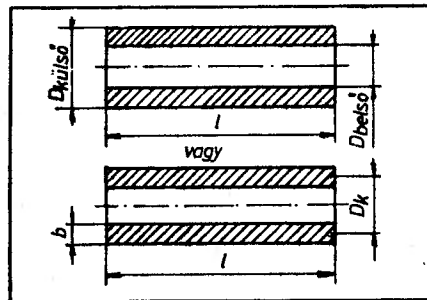
Ugyanez a 2-es, megnövelt méretek mellett:

$$R_{m2} = \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{l_2}{A_2} = \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{2l_1}{(2D_1)^2 \cdot \pi} \cdot 4 = \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{2l_1}{4 \cdot D_1^2 \cdot \pi} \cdot 4$$

Egyszerűsítés és kiemelés után:

$$R_{m2} = \frac{1}{2} \cdot \left( \frac{1}{\mu_0 \cdot \mu_r} \cdot \frac{l_1}{D_1^2 \cdot \pi} \right) = \frac{1}{2} \cdot R_{m1} \quad (5)$$

Ez a számítás tehát megmutatta, hogy a méretek megkétszerezése a mágneses ellenállást éppen a felére csökkenti, ami az (1) képlet szerint az önindukció megkétszereződését is jelenti, ha közben a menetszámot nem változtatjuk. Hasonló módon



2. ábra

A rádiótechnikával foglalkozó szakember vagy amatőr gyakran kerül olyan helyzetbe, amikor gyorsan meg kell határozni egy meglévő tekercs önindukciós tényezőjét, vagy éppen méreteznie kell egy adott önindukciójú tekercset. A különböző irodalmi forrásokban még a hasonló alakú tekercsekre is meglehetősen különböző felépítésű (és pontosságú) számítási képleteket találunk. A sokféleség még csak növekszik, ha a különböző alakú tekercsek számítására vonatkozó képleteket próbáljuk áttekinteni.

Az alábbiakban olyan új számítási módszert ismertetünk, amely a munkát lényegesen leegyszerűsíti, ugyanakkor a mindennapi gyakorlatban előforduló valamennyi tekercsalak esetén alkalmazható és pontosságban is felülmúlja az általánosan ismert közelítő módszereket.

## I. Elvi számítás

Minden tekercs önindukciós tényezője kiszámítható az alábbi képlet szerint:

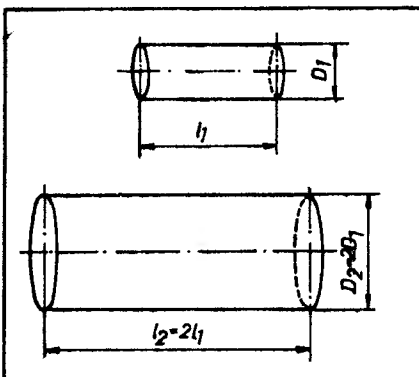
$$L = \frac{n^2}{R_m}, \text{ ahol} \quad (1)$$

$n$ : a tekercs menetszáma,  
 $R_m$ : a mágneses ellenállás.

A mágneses ellenállás magában foglalja a tekercs geometriai viszonyait (vagyis méreteit és alakját), valamint a tekercs belsejét kitöltő anyag mágneses tulajdonságait. A fenti képlettel tehát csak úgy tudjuk valamely tekercs induktivitását kiszámítani, ha előzőleg valamilyen módon meghatároztuk a hozzá tartozó mágneses ellenállást. Ezt közvetlenül mérni nem lehet (legfeljebb a megmért önindukcióból számolhatnánk vissza), viszont általánosságban számítani lehet a következő képlettel

$$R_m = \frac{1}{\mu_0 \mu_r} \cdot \frac{l_k}{A}, \text{ ahol} \quad (2)$$

$\mu_0 = 4 \cdot \pi \cdot 10^{-7} \left[ \frac{V \cdot \text{sec}}{A \cdot m} \right]$  a légüres tér mágneses permeabilitása,



1. ábra

$\mu_r$  = a tekercset kitöltő anyag relatív mágneses permabilitása (légmagos tekercsekre:  $\mu_r = 1$ ),

$l_k$  = a mágneses erővonalak közepes hossza (m),

$A$  = a tekercs keresztmetszetének területe ( $m^2$ ).

Hengeres tekercsekre:  $A = \frac{D_k^2 \pi}{4} = 0,785 \cdot D_k^2$ , ahol

$D_k$  = a tekercs közepes átmérője (m).

Mindezeket figyelembe véve légmagos tekercsekre az önindukció:

$$L = \frac{n^2}{\frac{1}{4\pi \cdot 10^{-7}} \cdot \frac{1}{0,785 D_k^2}} = \frac{0,9869 \cdot n^2 \cdot D_k^2}{l_k} = \left( 0,9869 \cdot \frac{D_k}{l_k} \right) \cdot n^2 \cdot D_k, \text{ tehát}$$

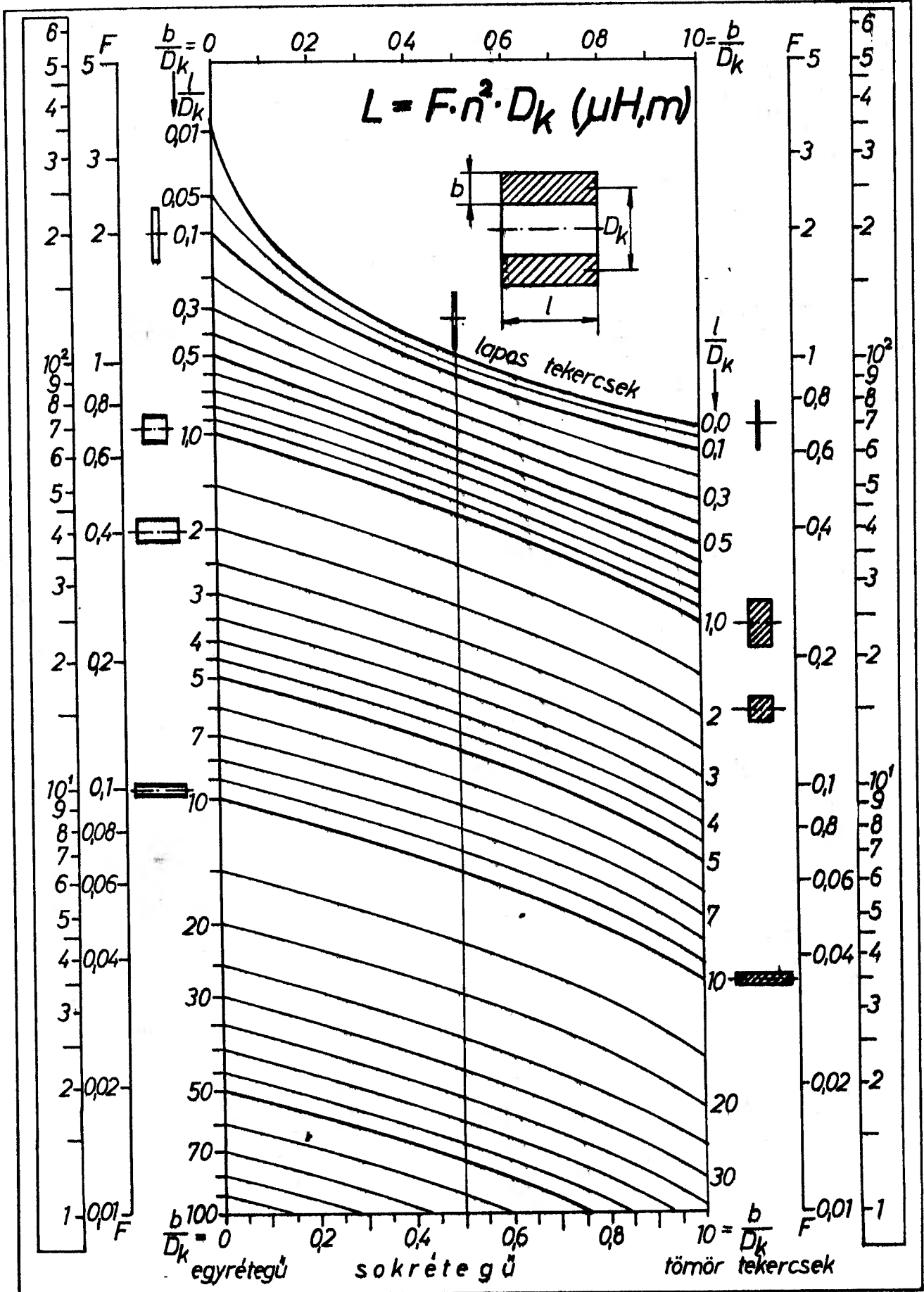
$$L = F \cdot n^2 \cdot D_k \quad (\mu H), \text{ ahol} \quad (3)$$

$$F = 0,9869 \cdot \frac{D_k}{l_k} \approx \frac{D_k}{l_k} \quad (4)$$

Ezt az  $F$ -el jelölt mennyiséget elnevezhetjük a tekercs forma- vagy alak-tényezőjének. Amint a képletből látható, az  $F$  tényező értéke a tekercs középtátrmőjének és a közepes erővonalhossznak az arányából (hányadosából) számítható, sőt jó közelítéssel egyenlőnek vehető ezzel a hányaddal.

Megállapíthatjuk, hogy a formatényező csak a tekercs alakjától függ, méreteitől nem, hiszen ha egy tekercs minden méretét gondolatban úgy növeljük meg, hogy annak formája ne változzon, akkor megnövekszik a  $D_k$  középtátrmő, de ugyanilyen mértékben megnövekszik az  $l_k$  közepes erővonalhossz is, és a hányadosunk végül is változatlan marad. (A hasonlóság fogalma éppen ezt jelenti: a megfelelő méretek aránya megegyezik.)

Az, hogy hasonló alakú, de különböző méretű tekercsek  $F$  formatényezője azonos, természetesen nem



3. ábra

bizonyíthatjuk bármilyen tekercsalakra és méretnövelési arányra, hogy — változatlan alak és menet-szám mellett — a tekercs önindukciójának bármely méretével (de célszerűen az átmérőjével) egyenesen arányos. Ez a gondolatmenet tehát az I. pontban vázoltakkal megegyező következtetésre vezetett és alátámasztotta a (3) képlet helyességét. (Így az önindukció számítása minden esetben rendkívül leegyszerűsödik.)

A hengeres tekercs méreteit a 2. ábra szerinti 3 adattal lehet meghatározni.

Vá  $\epsilon$  szuk a következőket:

$l$  =  $a$  tekercs hossza,  
 $b$  =  $a$  tekercselés vastagsága,  
 $D_k$  =  $a$  tekercs középmérete.

A középméretet a tekercselés belső és külső átmérőjének számtani közepértékéeként (átlagként) kapjuk:

$$D_k = \frac{D_{\text{belső}} + D_{\text{külső}}}{2} \quad (6)$$

Ha a három adat közül a  $D_k$  középméretet választjuk a tekercs méretének jellemzésére, akkor a tekercs alakjának meghatározására a másik két méretet a középmérethez kell viszonyítanunk. Így két arányt, vagyis viszonyszámot kapunk: a hossz- és a középméret hányadosa adja a hosszviszonyt  $\left(\frac{l}{D_k}\right)$ , a vastagság és a középméret hányadosa pedig a vastagságviszonyt  $\left(\frac{b}{D_k}\right)$ .

Belátható, hogy minden — bármilyen formájú — hengeres tekercs alakját egyértelműen meghatározza ezen két viszonyszám valamilyen  $\frac{l}{D_k} \approx 0$  jelenti a lapos, tárcsa alakú, úgynevezett kosártekercset, míg  $\frac{b}{D_k} \approx 0$  a vékony, egyrétegű tekercset jellemzi.)

Megjegyezzük, hogy míg az  $\frac{l}{D_k}$  viszonyt elvileg bármilyen értéket felvehet (vagyis 0-tól végtelenig terjedhet), addig a  $\frac{b}{D_k}$  viszony csak 0-tól 1-ig terjedhet.

( $b/D_k = 1$  a tömör, vagyis a közepén nem „lyukas” tekercset jelentené, amelynek belső átmérője 0.)

### III. Közelítő megoldások

Annak ellenére, hogy — mint láttuk — egy tetszőleges alakú, hengeres tekercs önindukciójának értéke viszonylag kis számú tényező függvénye, ezek összefüggése aránylag bonyolult. Így egyetlen, minden gyakorlatilag lehetséges tekercsalakra érvényes, közvetlenül számításra alkalmas (tehát csak a tekercs adatait felhasználó) képletet nem lehet kidolgozni. A különböző iro-

dalmi források ezérl a különféle tekercsalakokra meglehetősen eltérő felépítésű közelítő formulákat ajánlanak. Például: nem túl rövid egyrétegű tekercsekre ( $l > 0,8 \cdot r$ ).

$$L = \frac{0,3937 \cdot r^2 \cdot n^2}{9r + 10 \cdot l} \quad (\mu H), \text{ ahol } (7)$$

$r$  =  $a$  tekercs sugara (cm-ben),  
 $l$  =  $a$  tekercs hossza (cm-ben).

Többrétegű hengeres tekercsekre:

$$L = \frac{(\pi \cdot D_k)^2}{50/D_k + 2l + 1,3 \cdot b \cdot \frac{1}{D_k}} \quad (\mu H, \text{ cm}) \quad (8)$$

Nagyon hosszú tekercsekre pedig:

$$L = \frac{(\pi \cdot D_k)^2}{100 \cdot l} \quad (\mu H, \text{ cm}) \quad (9)$$

Az ilyen és ehhez hasonló közelítő formulák közös jellemzője, hogy pontosságuk nem mindig ismert (azonkívül különböző alakokra eltérő), alkalmazhatóságuk területe ritkán van egyértelműen körülhatárolva. Ugyanakkor, minél nagyobb pontosságot kívánunk biztosítani, szükségszerűen annál bonyolultabb felépítésűek, ezzel együtt annál nehezebben kezelhetők. Az erősen szélsőséges tekercsalakokra általában nemi is alkalmazhatóak. (Pl. nagyon rövid vagy tömör tekercsekre.) A nagyobb pontosságú 0,1% körüli hibahatárral rendelkező összetett számítási módszerek között gyakoriak az olyan eljárások, ahol a tekercsalak viszonyszámainak függvényében táblázatból vagy diagramokból vehető, közelebből nem részletezett tényezőket még rendkívül bonyolult formulákba kell helyettesíteni (ismételtel felhasználva a tekercs adatait is) és velük még különböző további műveleteket kell végezni.

### IV. Az egyszerűsített gyakorlati számítási módszer

A pontos számítás érdekében a diagramok vagy táblázatok használata nem kerülhető el. Ennek figyelembevételével az alábbiakban olyan — a szerző tudomása szerint eddig még sehol nem közölt — egyszerű, de minden tekercsalakra érvényes módszert ismertetünk, amely egyetlen, viszonylag könnyen kezelhető diagramot, vagy (nagyobb pontosság esetén) táblázatot alkalmaz.

A (4) számú képlettel értelmezett  $F$  formátényező — mint láttuk — csak a tekercs alakjától függ, ezt pedig egy- és többrétegű hengeres tekercsekre egyértelműen meghatározza a  $b/D_k$  és az  $l/D_k$  viszony. A (3) számú, általánosan érvényes formula ( $L = F \cdot n^2 \cdot D_k$ ) azonnal alkalmas lesz rendkívül egyszerű és gyors, ugyanakkor pontos számítások elvégzésére, ha az  $F$  formátényező diagram vagy táblázat formájában rendelkezésünkre áll.

Az inductivitás kiszámításához szükséges, az egész számítás bonyolultságát magába sűrítő kétváltozós

$$F \left( \frac{l}{D_k}; \frac{b}{D_k} \right)$$

függvény értékeit a gyakorlatban lehetséges valamennyi hengeres tekercsalakra megadja a mellékelt diagramban ábrázolt görbesereg (3. ábra).

A diagram, illetve a módszer alkalmazását legjobban számpéldákkal lehet megvilágítani. Legyenek például egy többrétegű tekercs adatai:

Külső átmérő: 30 mm  
 Belső átmérő: 10 mm  
 Hosszúság: 50 mm  
 Menetszám: 1000

Az önindukció kiszámításához először az alakra jellemző viszonyszámokat kell meghatároznunk a tekercs méreteiből:

$$D_k = \frac{D_{\text{külső}} + D_{\text{belső}}}{2} = \frac{30 + 10}{2} = 20 \text{ mm} = 0,02 \text{ m}$$

$$b = \frac{D_{\text{külső}} - D_{\text{belső}}}{2} = \frac{30 - 10}{2} = 10 \text{ mm}$$

$$\frac{b}{D_k} = \frac{10}{20} = 0,5$$

$$\frac{l}{D_k} = \frac{50}{20} = 2,5.$$

Az  $F$  formátényezőt a diagramból kapjuk meg úgy, hogy kikeressük az  $\frac{l}{D_k} = 2,5$ -nek megfelelő görbén a  $\frac{b}{D_k} = 0,5$ -ös függőleges vonalra eső pontot és az ábra valamelyik szélén leolvassuk az ezen ponthoz tartozó  $F$  értéket. (A kétoldalt látható tekercsalakok a gyors tájékozódást kívánják megkönnyíteni.) Jelen esetben:  $F = 0,221$ .

Ezzel az önindukció kiszámítható az általános érvényű (3) képlettel. (Ügyeljünk arra, hogy a  $D_k$  középméret méterben kell helyettesíteni!)

$$L = F \cdot n^2 \cdot D_k = 0,221 \cdot 1000^2 \cdot 0,02 = 4420 \mu H = 4,42 \text{ mH}.$$

Teljesen ugyanígy meghatározhatjuk ugyanezen diagram segítségével bármilyen más alakú (pl. egyrétegű, gyűrűs vagy teli „kosár” alakú, azaz lapos, vagy akár „lyuk nélküli” tömör) és tetszés szerinti méretű légmagos tekercsek önindukciós tényezőjét is.

A gyakorlatban legsűrűbben olyan feladat adódik, amikor valamilyen áramkörhöz előírt önindukciójú tekercset kell készítenünk. Ehhez a tekercs méretezésére vagyis adatainak meghatározására van szükség. Leggyakrabban adva van a tekercset — és ezzel a tekercs alakja is — a feladat tehát a kívánt önindukció

megvalósításához szükséges menet-szám és húzalátmérő meghatározását jelenti.

Nézzük például az alábbi problémát: egyrétegű hengeres tekercs készítenő a következő adatokkal:

$$D_k = 40 \text{ mm} = 0,04 \text{ m}$$

$$l = 60 \text{ mm}$$

$$L = 180 \text{ } \mu\text{H}$$

Az alakjellemző viszonyszámok ebben az esetben:

$$\frac{l}{D_k} = \frac{60}{40} = 1,5 \text{ és } \frac{b}{D_k} = \frac{0}{40} = 0.$$

A diagramból meghatározható a hozzájuk tartozó  $F$  formatényező. (Egyrétegű tekercsről lévén szó, az erre vonatkozó pontot az ábra bal határvonalán találjuk meg.)

$$F = 0,507.$$

Az univerzálisan alkalmazható (3) képlettel meghatározható a szükséges menetszám:

$$L = F \cdot n^2 \cdot D_k \text{ (}\mu\text{H)} \text{ Ebből:}$$

$$n = \sqrt{\frac{L}{F \cdot D_k}} = \sqrt{\frac{180}{0,507 \cdot 0,04}} = \sqrt{8874} = 94,2 \approx 94$$

Kiszámíthatjuk a megfelelő húzalátmérőt is.

$$d = \frac{l}{n} = \frac{60}{94} = 0,638 \text{ mm.}$$

Leszámítva a szigetelést: zománchuzalból  $d = 0,6$  mm-es alkalmazandó.

Előfordulhat olyan helyzet is, hogy egy bizonyos célra készítenő tekercs méreteit kell meghatározunk. Ha a tekercs alakja adott, akkor ebből kiszámítható az  $\frac{l}{D_k}$  és  $\frac{b}{D_k}$

viszonyszám, és ezekből a diagram segítségével az  $F$  formatényező. A számítás végeredményeképpen az az önindukció általános képletéből (3) egyértelműen meghatározható a tekercs mérete, vagyis a  $D_k$  középmérő, ebből pedig a viszonyszámokkal a tekercs hossza és vastagsága is.

Ha a méretezendő tekercs alakja nincs megkötve, akkor általában csak többszöri próbálkozással érhetünk cél. (Tetszés szerint felvett tekercs adatokhoz kiszámítjuk az önindukciót, majd az adatokat a megfelelő irányban változtatva a számítás mindaddig ismétljük, amíg a kívánt önindukcióértéket a szükséges mértékben meg nem közelítettük.) Megjegyezzük, hogy az adott hosszúságú húzalból a legnagyobb önindukciót a négyzetes keresztmetszet adja az alábbi alakjellemzőkkel:

$$\frac{l}{D_k} = \frac{b}{D_k} = 0,331.$$

## Televíziós, rádiós SZAKKÖNYVEK

Bencze Tibor László: **TV-VEVŐKÉSZÜLÉKEK MŰSZEREI ÉS MÉRÉSEI 2.**, bőv. és átd. kiadás

1968. Műszaki. 253 oldal, 325 ábra, kötve 47,— Ft

Merz, L.: **A MÉRÉSTECHNIKA ALAPJAI.** Villamos mérések

1969. Műszaki. 151. oldal, füzve 10,50 Ft

Farkas György—Froemel Károly—Polgár Endre: **RÁDIÓ ÉS TELEVÍZIÓ SZAKMAI ISMERETEK.** Méréstechnika 2. kiadás

1968. Táncsics. 350 oldal, 254 ábra, kötve 42,— Ft

Csepregi-Horváth Kázmér: **KORSZERŰ OSZCILLOSZKÓPOK**

1968. Műszaki. 221 oldal, 327 ábra, kötve 34,— Ft

Ferenczy Pál: **TELEVÍZIÓ-HIBAKERESÉS 4.**, átd., kiadás

1968. Műszaki. 259 oldal, 160 ábra, kötve 42,— Ft

Léder József—Rádai Zoltán: **TV-SZERELŐK KÖNYVE 4.**, bőv. kiadás

1967. Táncsics. 302 oldal, 289 ábra, kötve 35,— Ft

Zinke, O.: **ELLENÁLLÁSOK, KONDEZÁTOROK, TEKERCSEK**

1969. Műszaki. 275 oldal, 210 ábra, kötve 42,— Ft

Kádár Géza: **RÁDIÓVEVŐKÉSZÜLÉKEK KAPCSOLÁSA 3.** kötet

1969. Műszaki. 255 oldal, 230 ábra, kötve 40,— Ft

Ez a mű Kádár Géza Rádió- és televízió vevőkészülékek 1960—1963 és 1964—1966. c. könyveiben közölt kapcsolási rajzok gyűjteményét tartalmazza.

Conrad, W.: **BARANGOLÁS AZ ELEKTROTECHNIKA BIRODALMÁBAN**

1968. Táncsics 308 oldal, 291 ábra, kötve 40,— Ft

Conrad, W.: **BARANGOLÁS A TRANZISZTOROK BIRODALMÁBAN**

1968. Táncsics. 225 oldal, 236 ábra, kötve 31,— Ft

**ÉRINTÉSVÉDELEM.** Írták: Kádár Aba, Benkó Imre, Siklós Andor, Taky Ferenc, Majoros András

1969. Műszaki. 293 oldal, 252 ábra, kötve 60,— Ft

Lányi Andor—Magyar István: **ELEKTROTECHNIKA 3.**, jav. kiadás

1968. Műszaki. 535 oldal, 281 ábra, kötve 56,— Ft

Vigh Bertalan—Gárdonyi Jenő: **VILLAMOSSÁGTAN 3.**, jav. kiadás

1969. Műszaki. Ipari szakkönyvtár. 172 oldal, 179 ábra kötve 15,50 Ft

100,— Ft felett kéthavi, 160,— Ft felett négyhavi részletfizetési kedvezmény, személyes vásárlás esetén is.

MAGÁNSZEMÉLYEKNEK 100,— Ft felett PORTÓMENTES SZÁLLÍTÁS!

Postai rendelés a szaküzlettől:

# MŰSZAKI KÖNYVESBOLT—ANTIKVÁRIUM

Budapest, VII., Lenin krt. 7.