

BIGWOOFER KÉSZÍTÉSE HÁZILAG

ELSŐ LÉPÉS:



Alapanyagok: a mágnes és a gumiperem, ami adott méretű, így ahhoz kell méretezni mindent. Fa, PVC lapok, vasak (autóalkatrész), csavarok, csövek, rézdrót és egy nagy adag akarat és pontosság. Ez amolyan kedvformáló, valószínűleg nincsenek ilyen dolgok otthon, de a kreativitáson múlik minden. Sok sikert!

MÁSODIK LÉPÉS: a mágnes talphoz rögzítése. A mágnes 2 mikrohullámú sütő 4 mágnes. Vas és mágnes közé vékony papír, sérülés ellen. Csavarkötések alkalmazása, ahol csak lehet, bonthatóság végett.



HARMADIK LÉPÉS: felső rész elkészítése, lyukak kifúrása, nűtok kialakítása. Hézag pontossága a lengőtekercsnél! Porvédő 125-ös PVC cső darab. Távtartó csövek elkészítése 1/2" csőből. Ezek viszik körbe a mágnesességet. A mágneses rész, hasonló, mint régi orosz TV-k hangszóróié.



NEGYEDIK LÉPÉS: káva elkészítése PVC lap alul és felül. Fülek kialakítása és hajlítása, kellő lyukak kifúrása. Kávaszárnak laposvas és szögvas a merevség miatt. Felső PVC-be nűt flexelése vékony vágókoronggal: ebbe ül majd bele a gumiperem.



ÖTÖDIK LÉPÉS: menetes szár méretre darabolása, összeszerelés elkezdése. A hézag pontos legyen!



HATODIK LÉPÉS: membrán fotópapírból történő kivágása. Ragasztás. A külső kört akkorára vágd, mint a gumiperem belső átmérője. A közepe pedig 7,5cm mivel a lengőcséve átmérője ennyi. Füleket ragaszthatóság végett hagyni kell rajta.



HETEDIK LÉPÉS: porvédő elkészítése. Fotópapír ismét, kör kivágása, sablonvonalzó segítségével mintás domborulatok kialakítása. Piros öntapadós papírminta felragasztása. Vékony lakkréteggel történő lefújás.



NYOLCADIK LÉPÉS: belső lengőrész présidomainak esztergálása. Alapanyagának nem fonott, hanem anyagában öntött műanyag szunyogháló. Préselés kalapács, vagy satu igénybevételével. Fakörök összeszorításra, a ragasztás elkerülésére, beállíthatóság miatt.

Perem beragasztása (bicikli belső, könnyen kivágható gyári öntési vonalak mentén).



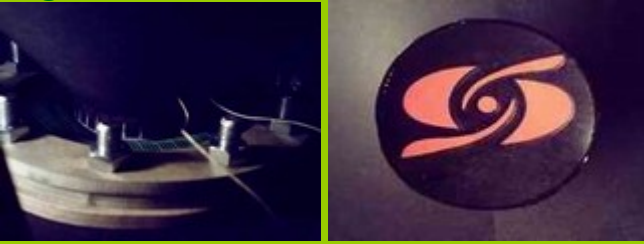
KILENCEDIK LÉPÉS: lengőcséve papírhengerének legyártása. A fehér rész öntapadós papír. Az átmérő 7,5cm-nek és a 1,5cm szélességre 0,4 mm-es rézvezetékot tekertem 30hm-os lett. Belső lengő ráragasztása a papírra (kép a beszereléséről nem fixált, majd később).



Közben a membránpapír is ráragasztásra kerül. A tekercsnél ajánlatos a pillanatragasztó, illetve ha kész bő lakkal történő lefújás.



TIZEDIK LÉPÉS: teljes összeszerelés. Membrán berakása, gumiperemhez ragasztása. Alsó lengő rész beállítása, az anyák meghúzása. Közben tesztelés. A kiveető vezeték gitárhúr. Bírja a terhelést. Porvédő felragasztása.



Eredmény: egy 40cm-es hangszóró, építési tapasztalatok egyéb információ:



petmaster@vipmail.hu