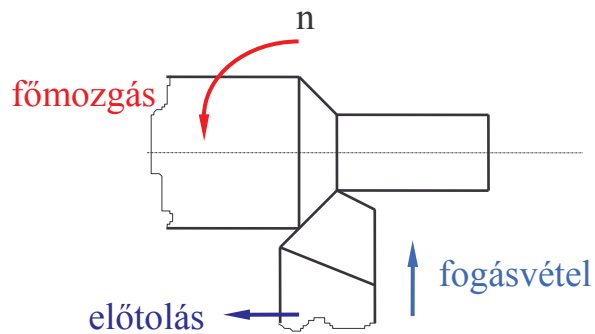


**főmozgás**

- forgácsolási sebesség

**mellékmozgások**- előtolás  
- fogásvétel

45. ábra. Forgácsoló mozgások esztergálásnál

**Főmozgás:** a forgácsoláshoz szükséges forgatónyomatékokat biztosítja. Általában a szerszám vágóéleire merőleges elmozdulás

lehet forgó, vagy  
egyenesvonalú.

végezheti - a munkadarab, vagy  
- a szerszám.

Az elmozdulás sebességét a forgácsoló megmunkálás vágósebességének (forgácsolási sebességnek) nevezzük.

**A forgácsolási sebesség** azt fejezi ki, hogy 1 perc alatt hány méter forgácsot választ le a szerszám a munkadarabról.

Jele: **v**

Számítása:  $v = d \cdot \pi \cdot n$  (m/s)  
- d - méterben,  
- n - 1/sec-ban adott, vagy

$$v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000} \quad (\text{m/min})$$

- d - mm-ben,  
- n - 1/min-ben adott

**Mellékmozgások:** a forgácsolás mellékmozgásai

- előtolás és  
- fogásvétel

Végezheti - a munkadarab és  
- a szerszám

Lehet - folyamatos, vagy  
- szakaszos

**Előtolás:** a szerszámot a leforgácsolandó anyag irányában mozgatja.