



Kulcs attribútumok

Testreszabás

Értékelések és vélemények

Ismerje beszállítóját

Termékleírások a szállítótól



## Leírás

### Műszaki információk:

Maximális fordulatszám: 60 ford./perc

Maximális hőmérséklet: 450 °C

Termelékenység: 0,36 kg/h

### Fő alapanyagok:

1.38CrMoAlA (SACM645)

2.SKD-61 (Speciális szerszámacél)

3.42CrMo (Ultrahigh Strength Steel) (Ultrahigh Strength Steel)  
(3Cold.) Work Die Steel

5.W6Mo5Cr4V2 (nagy sebességű szerszámacél)

### Fő ötvözőanyagok

1.Ni-alapú ötvözet/Deloro ötvözet

2.Volfram-karbid/Wolfram-keményfém

3.NiCo-alapú ötvözet

4.Fe-alapú ötvözet

5.Co-alapú ötvözet

### Feldolgozási technikák

1. Hőkezelés

2. Kioltás

3. Nitridálás

4. Bimetallikus ötvözet hegesztés csavarhoz

5. Bimetall ötvözet centrifugális öntvény hordóhoz

6. Keménykróm galvanizálás

7. Csavar linearitása:0.015mm

### Műszaki paraméterek

Nitridáló réteg mélysége:0.5 -0,8mm

Nitridált keménység:900-1000HV

Bimetall rétegmélység:3mm

Bimetall keménység:57~69HRC

Kemény-krómozási keménység nitridálás után:≥950HV

Krómozási rétegmélység:0.03-0.09mm

Szállításra kész

Minimális rendelési mennyiség: 1 db

215,00 USD

### Variációk

Összes opció: 2 modellszám .

[Válasszon most](#)

### Típuszám

86 Karima

57 Karima

### A tagság előnyei

### Vásárlási részletek

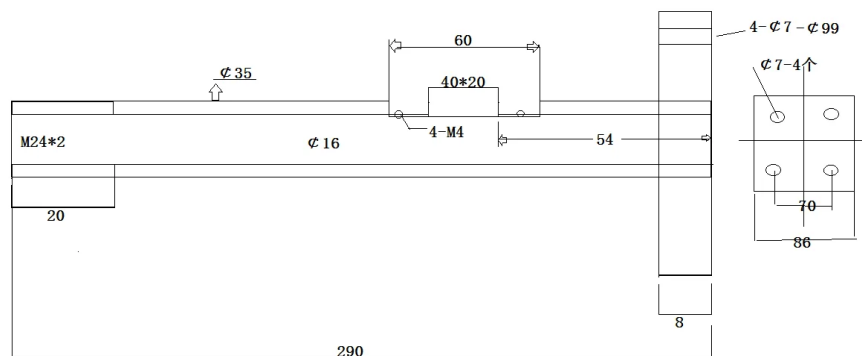
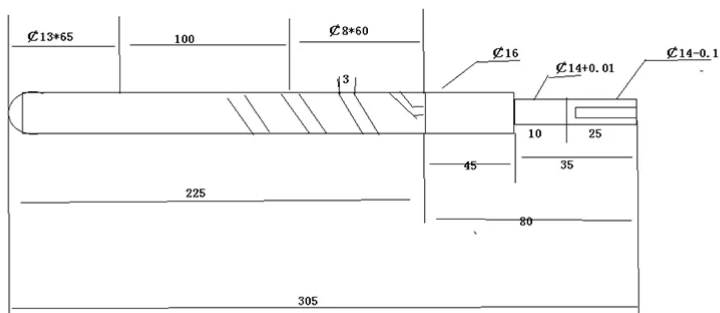
Védelem a Trade Assurance

Csevegj  
mostBöngészés  
előzmény



Tömörítési arányok: A 16 mm-es extrudercsavar 2,5.

## Részletes rajzok



Szállításra kész

Minimális rendelési mennyiség: 1 db  
215,00 USD

Variációk

Összes opció: 2 modellszám .

[Válasszon most](#)

Típuszám

86 Karima

57 Karima

A tagság előnyei

Vásárlási részletek

Védelem a Trade Assurance

Csevegj  
mostBöngészés  
előzmény