

HÚSIPARI MŰSZAKI FEJLESZTŐ KÖZÖS VÁLLALAT

GÉPKÖNYV

Elektromos kábító készülék

Tipus jel: EK 300

Gyártási szám: 88/57

Tartalomjegyzék

| | |
|---|--------|
| 1./ Általános ismertetés | 2 old. |
| 2./ A készülék és tartozékai | 3 " |
| 3./ Műszaki adatok | 3 " |
| 4./ Kezelési utasítás | 4 " |
| 5./ Műszaki leírás | 5 " |
| 6./ Balesetvédelmi és üzembiztonsági előírások | 8 " |
| 7./ Villamos alkatrészek jegyzéke | 9 " |

Mellékletek:

Gyártó nyilatkozata

Mérési jegyzőkönyv

MEEI jegyzőkönyv

1./ Általános ismertetés

Az EK 300 tip. elektromos kábitó készülék sertések szurás előtti öntudatlan állapotának /kábitásának/ elérésére szolgál.

A kábitott állapot lehetővé teszi a szurás könnyű elvégzését. A helyesen végzett kábitás esetén elmaradnak a szokványos kábitási hibák; a sokkos állapotban bekövetkezett csonttörések, az érgörcsök okozta bevérzések és javul a kivérzés.

Az EK 300 típusu kábitó készülék egy központi egységből és egy kábitó villából áll.

A KÁBITÓ VILLÁT /elektrodát/ AZ ÁLLAT TARKÓJÁRA közvetlenül A FÜLE MÖGÉ kell felhelyezni. Megfelelő kábitást csak állatrögztítő szerkezetben rögzített állatokon lehet elérni.

A kábitó villa foganttyuján lévő ravasz megnyomásával a kábitás elkezdődik.

A KÁBITÁS IDŐTARTAMA NE LEGYEN TÖBB 5 MÁSODPERCNÉL. Tehát a ravaszt legfeljebb 5 mp-ig kell lenyomva tartani.

A hosszabb ideig tartó kábitás káros, az állat merev lesz és görcsösen rugdalózik.

A jól végzett kábitás után az állat lazán fekszik, elernyed, legfeljebb a hátsó lábaival végez kisebb "kaszáló" mozdulatot.

Ha a rövid /5 másodperces/ kábitási idő ellenére is erős rugdalózás és merevség lépne fel, akkor a kábitási ÁRAMERŐSSÉGET a készüléken CSÖKKENTENI KELL, Az áramerősség korlátozása a készüléken elhelyezett gombbal elvégezhető, az áramerősség értéke a műszeren ellenőrizhető.

A kábitás miatt az állat vérnyomása emelkedik, aminek a következménye poptszerű bevérzés lehet. Ez úgy kerülhető el, hogy az állatot a kábitás után rövid időn belül leszurják. Az a legkedvezőbb, ha a SZURÁS a kábitástól számított TIZ MÁSODPERCEN BELÜL megtörténik.

Mivel a készülékkel végzett elektromos kábitás kiméletes, ezért NÉHÁNY PERC MULVA az állat MAGÁHOZ TÉR, a kábitás hatása elmulik, ha közben a szurás nem történne meg.

Figyelem! A központi egységhez csak a megfelelő kábitóvilla csatlakoztatható!

2./ A készülék és tartozékai

Az EK 300 tip. kábitókészülék egy központi egységből és 1 db kábitóvillából áll.

A kábitóvilla 10fm vezetékkel és dugaszoló párral csatlakozik a központi egységhez.

A kábitókészülék típusa: EK 300

A kábitóvilla típusa: EK 300 V

3./ Műszaki adatok

Doboz méretek: szélesség: 264 mm
hosszuság: 564 mm
magasság: 220 mm
súly villával 22 kg

Tápfeszültség: 380 V \pm 10 % 50 Hz

Felvett teljesítmény: max. 400 VA

Védettségi /csatlakozó nélkül/: IP 54

Üzemi hőmérséklettartomány: +5 -35°C

Kimenő jelalak: Egyenáramu négyszög

Kimenő frekvencia: 200 \pm 10 % Hz

Kimenő áramkorlátozás: 450-800 mA közé beállítható

Terhelő ellenállás: 50-300 ohm, de max. 5 sec-ig, ha a terhelések közötti idő min. 60 sec. 0-50 ohm.

Szakaszos üzem, üzemidő: max. 5 sec, szünetidő: max. 10 sec, vagy minimális szünetidő = 2 x üzemidő

4./ Kezelési utasítás

- 1./ A kábitás megkezdése előtt meg kell győződni arról, hogy a kábitóvilla nincs-e rövidzárlaton és nem veszélyeztet-e személyeket.
- 2./ Be kell kapcsolni a főkapcsolót, ekkor kigyullad az előlapon lévő feszültségjelző /L₁ ' lámpa.
- 3./ Ha a technológiai körülmények váltakozása, vagy más sertésminőség miatt szükséges, ki kell nyitni a készülék lecsavarozható fedelét és a NG nyomógomb megnyomása közben a P₄O potencióméter forgatógombjának segítségével be kell állítani a kívánt áramerősséget, majd a fedelet vissza kell csavarozni.
- 4./ A RÖGZITETT SERTÉS TARKÓJÁRA, KÖZVETLEN A FÜLEK MÖGÉ KELL FELHELYEZNI A KÁBITÓ VILLÁT!
- 5./ MEG KELL HUZNI A MŰKÖDTETŐ RAVASZT.
- 6./ Állandóan ügyelni kell arra, nehogy a kábitó villa elektródjaihoz valaki hozzáérjen, akár be van nyomva a gomb akár nem!

7./ Kábitani csak rögzítőberendezéssel rögzített állatokot szabad.

8./ A kábitások /műszak/ befejezése után a kábitókészülék főkapcsolóját ki kell kapcsolni.

Szokásos kábitási áram és időértékek

| Kábitás és szurás közötti idő | Kábitási idő sec | Kábitási áram mA |
|-------------------------------|---------------------|---------------------|
| 5 | 1-2 | 600-800 |
| 5-10 | 2-5 | 500-600 |
| 10-40 | 6-25 | 450-550 |

A fenti értékeken belül az áramerősségi-igény a testsúly és egyéb még tisztázatlan tényezők függvénye.

5./ Műszaki leírás

A berendezés tömbvázlatából látható, hogy a berendezés egy tápegységből, egy végerősítőből, egy impulzust indító és egy impulzust megszüntető generátorból, valamint egy áramkorlátozóból áll.

Az elvi kapcsolási rajzból ezenkívül az is kitűnik, hogy a tápegység két áramforrásból áll, az egyik 32 V, a másik 310 V egyenfeszültségen 0,5 A, illetve 1,5 A áramot állít elő.

A 32 V-os rész a B₃ biztosítóból a D₅-D₈ diódákból és a C₁ kondenzátorból áll.

A 310 V-os elemei: A B B₄, D₁-D₄ és C₂.

E rész táplálja a GL jelzőlámpát is.

A 310 V-os tápfeszültség a csatlakozásokon, valamint a MÜ. amper mérőn keresztül a Ti 10 főtirisztorhoz jut. Ha az nyitva van, úgy a körben áram folyik, amely az R1 ellenálláson áthaladva jut vissza a tápfeszültség negatív polusához.

A Ti 10 tirisztort az U10 kétbázisú diódával felépített 200 Hz-es generátor nyithatja. A nyomógomb megnyomásával a J jelfogó meghuz, az R10-C10 tag feszültséget kap, és a 200 Hz-es generátor működni kezd.

A Ti 10 tirisztor a Ti 20 segédtirisztorral, a C11 kondenzátorral, az L10 és L20 indukciós tekercsel, a D12 és a D20 diódával képezi a végerősítőt. A Ti 20 tirisztor és a C11 kondenzátor szerepe a Ti 10 lezárása. Az L20 és a C11 együttes feladat az, hogy mintegy rezgőkör, egy fél periódust lengve, a Ti 20 lezárásához feltöltött C11 kondenzátor töltését "átpolarizálja". Ugyanakkor átpolarizálást végez, de ellenkező irányban, az L10 és C11 együttese.

Ismeretes, hogy a tirisztorok gyors lezárása záróirányú feszültség ráadásával lehetséges. E kapcsolatban a két tirisztor egymást zárja le.

Az U10 kétbázisú dióda hőmérséklet stabilizálását és feszültség osztását az R11 ellenállás látja el. Az R10-C10 a frekvenciát meghatározó R-C tag. R10 értékét az alkatrészek szorása miatt, választással határozzuk meg. A ZD10 a frekvenciát stabilizálja. A T10 transzformátor illesztési és feszültség szint szétválasztási célt szolgál. A D10 dióda a T10 vezérlőkör visszaramait akadályozza meg.

Az impulzus végét a Ti20 bekapcsolása szabja meg. A Ti 20 meghajtása az előzőleg ismertetett, de 400 Hz-es generátorral történik. A lezáró generátor ezáltal 0,5-ös impulzus kitöltési tényezőt valósít meg. A lezáró oldal szinkronizálása azáltal történik, hogy az R23-on eső +32 V-os tápfeszültség csak az impulzus kezdetén jelenik, amikor a Ti20 rövidzárása megszűnik.

Mivel a kábitásnál az átlagáram korlátozásáról is gondoskodni kell, az RL ellenállásról az átfogó pillanatnyi árammal arányos feszültség jut az R40 ellenálláson és a P40 potencióméteren át a C40 kondenzátorra. Bizonyos kondenzátor töltés elérése esetén a D23 diódán keresztül így maga az impulzus indítja el a saját kioltását. Tulajdonképpen egy áram-idő átalakítás jön létre. Ezzel növekvő pillanatnyi áramokhoz csökkenő impulzushossz tartozik. A kapcsolási elemek kellő megválasztásával az átlagáram értéke közelítőleg állandó értéken tartható.

Az áramérték beállítására a P40 potencióméter szolgál. A D24 diódának a terhelés nélküli üzemnél van szerepe a C11 feltöltésében. A C12 kondenzátor az U10-es rezgőkörének exponenciális lecsengését biztosítja. Az NG nyomógomb az áramhatárérték beállításához használható. NG-1 érintkezője ugyanis megszakítja a villára menő főáramágat és a D31 diódán keresztül bekapcsolja a főáramkört, és egyidejűleg a D31 dióda és a J. jelfogó segítségével indítja a készülék működését. Ezután a P40 pot.méter és a MÜ műszer segítségével az áramkorlátozás határértéke beállítható.

A berendezés kivitelét tekintve két részből áll:

- a központi egységből és
- a kábitó villából.

A központi egység baloldali szekrénye tartalmazza a hálózati csatlakozást és a leválasztó transzformátort a jobboldali szekrény pedig a generátort, amely az impulzusokat szolgáltatja. A kábitó villában a feszültségátadó elektródák, a szigetelőanyagból készült szár tetején pedig a fogantyú és a ravasz található.

A központi egységet bekötni és a kábitó villával összekötni, az elvi kapcsolási rajz és a berendezésen lévő jelölések alapján lehet. Gyakorlatban a készüléken lévő csatlakozók összedugása látrehozza az összeköttetést.

A kábitó készülék központi egysége kettős szigetelésű kivitelű.

A kábitó villa ugyancsak kettős szigetelésű védelemmel és védőelválasztással ellátott. A megengedett csatlakozó kábelhossz: 10 méter. /MSZ L72/L/

Figyelem! A központi készülékhez csak az előírt típusu kábitóvilla csatlakoztatható.

6./ Balesetvédelmi és üzembiztonsági előírások

- 1./ A kábitási hely közelében minden fém alkatrészt, gépet, berendezést vezetőileg össze kell kötni egymással.
- 2./ A kábitóberendezés csatlakozása előtt egy távvezérelhető és hőkioldóval ellátott mágneskapcsolót, valamint 2 db zárlatvédelmi főbiztosítót kell elhelyezni. A kapcsoló kikapcsolását a központi egységtől és a kábitó munkahelyétől is el lehessen végezni.

- 2.) A. A kábitó készülék mellé egy db. VNMG-BNG II. típusú tokozott kulcsos nyomógombot kell felszerelni, amellyel megakadályozható a főkapcsoló bekapcsolása.

A biztosítók olvadó betűjei "DO 4A" legyenek. A mágneskapcsoló hőkioldója 1,8-ra A legyen beállítva.

/Lásd 2. sz. ábra!/

- 3./ A kábitóhely közelében figyelmeztető táblát kell elhelyezni a következő szöveggel:

"V I G Y Á Z A T!

A kábitó villa elektródáinak érintése életveszélyes!

- 4./ A kábitóberendezés központi egységének fedelét levenni és ott a szerelvényekhez nyulni csak az áramkorlátozás beállítása végett szakembernek szabad!
- 5./ Kábitani csak rögzített állapotokat szabad!
- 6./ A kábitó villát csak a rögzítő szerkezeten belül működtethetjük!
- 7./ A kábitást csak a fenti szabályokra kioktatott felelős egyén végezheti!

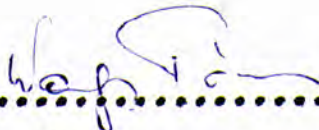
7./ Villamos alkatrészeczek jegyzéke

A villamos alkatrészeczeket a darabjegyzék-lapján találhatjuk meg. Ezek a műszerkönyv tartozékait képezik.

A Gyártó nyilatkozata

Kijelentjük, hogy gyári számu EK 300 tip. készüléket a MEEI által a /211-051-3567 sz./jegyzőkönyvben jóváhagyott készülékekkel azonos módon gyártottuk le, a biztonságtechnikai előírásokat és a szabványok előírásait /MSZ 94-70, MSZ 172/1-72, MSZ 1600/4-80, MSZ 2100/4-73/ betartottuk.
Munkavédelmi bizonyítvány száma: 87 09/K

Budapest, 1983. X. 31.


.....

Műhelyvezető

Husipari Műszaki Fejlesztő
Közös Vállalat
Gépkisérleteti Üzem
Budapest

Mérési jegyzőkönyv

A készülék megnevezése: villamos állatkábitó

A készülék típusa: EK 300

A készülék gyártási száma:88/57.....

| Sor- szám | Mérés helye | Mérendő előírt | érték Mért | A műszer Típusa Száma |
|--------------|---|-------------------|--------------------|----------------------------|
| 1. | Szigetelési ellenállás a tar- tókeret és a rövidrezárt há- lózati áramkör között | 7Mohm | 1000 Mohm | Yodogawa L 5 S 12 B 665 |
| 2. | Szigetelési ellenállás a rö- vidrezárt kimenetek és a rövidrezárt hálózati á.k. között | 7Mohm | 1000 Mohm | |
| 3. | Felvett teljes 100 ohm ter- helésnél | | 400 VA | |
| 4. | Kimenő jelalak 100 ohm terhe- lésnél | | Egyen- ségyszög | |
| 5. | Kimenő határ áramerősség 100 ohm terhelésnél | | 450-800 mA | |

Budapest1988-10-31.....

.....
Minőségi ellenőr

.....
A mérést végző
.....
A labor vezetője

ORSZÁGOS HÚSIPARI KUTATÓINTÉZET
BUDAPEST



A Minisztertanács elnökhelyettesének 7/1985. (VII. 20.) ME számú,
a munkavédelmi minősítésről szóló rendelete az Országos Húsiipari
Kutatóintézetet munkavédelmi minősítésre kijelölte

SORSZÁM: 205/1987-OHKI

ITJ: 38-11-9

MUNKAVÉDELMI MINŐSÍTŐ BIZONYÍTVÁNY

A munkavédelemről szóló 47/1979. (XI. 30.) MT számú rendelet és a végrehajtására
kiadott 7/1985. (VII. 20.) ME számú rendelet alapján elvégeztük

Húsiipari Műszaki Fejlesztő Közös Vállalat

által gyártott

.....
EK - 300

típusjelű

.....
Elektromos kábító berendezés

munkavédelmi minősítő vizsgálatát.

Megállapítjuk, hogy a fenti típus munkavédelmi szempontból

MEGFELELT

Ez a Bizonyítvány a minősítő eljárás során felvett

I-87-09/K sz. munkavédelmi gépvizsgálati jegyzőkönyvvel érvényes.

A Bizonyítvány érvényességi feltételeit a 7/1985. (VII. 20.) ME sz. rendelet 4. § (4)
bekezdése és a 11. § (4) bekezdése tartalmazza.

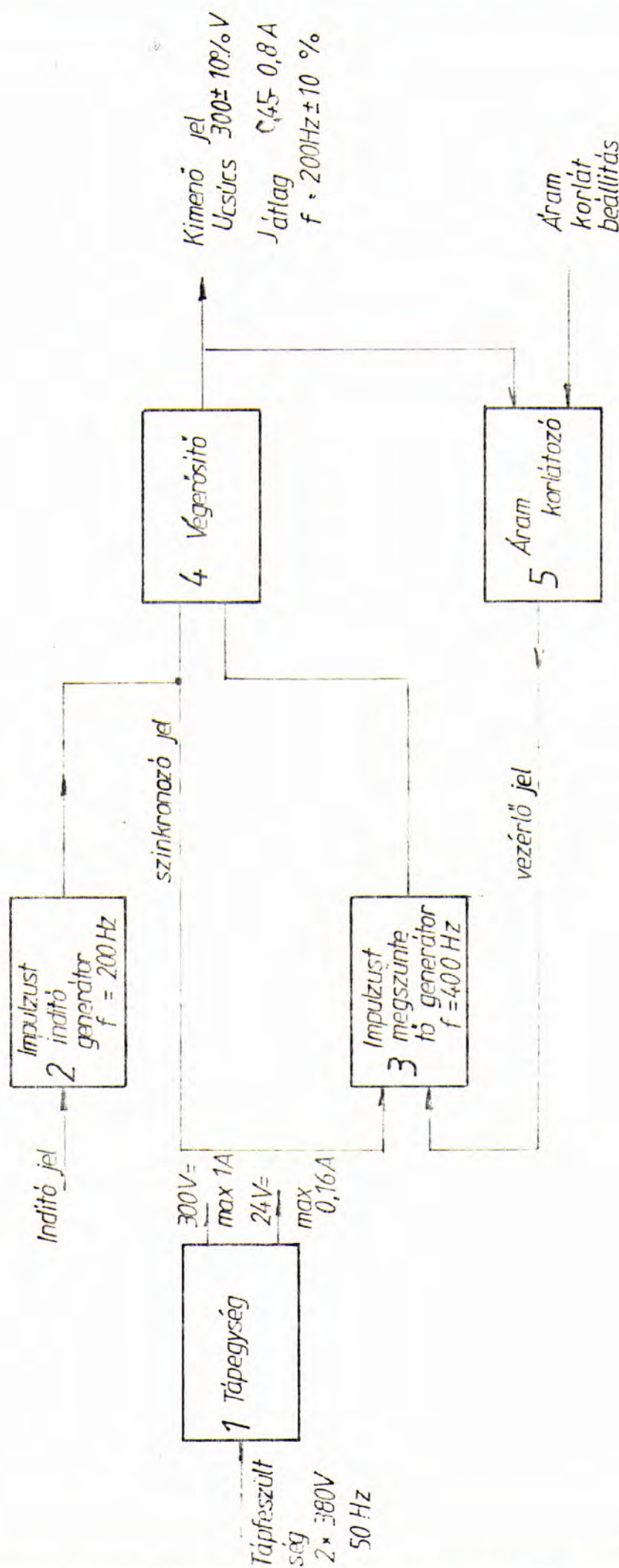
Megjegyzések: 2.
.....

Ezen döntés ellen fellebbezéssel lehet élni, melyet a Mezőgazdasági és Élelmezésügyi
Minisztérium bírál el.

Budapest, 19 87. július 7.

ph.

.....
igazgató



Kábitó blokkvázlat

1. ábra

Darabjegyzék

| | | | | | |
|--|--|----------------------|-----------------------------|---|-------------|
| Gyártmány és szerelési egység megnevezése, gyári jelzése: Allatkábitó készülék, Elektromos Kapcsolás | | | | A gyártmányra vonatk. G11-01-00 | |
| G11-01-00 | | Szerkesztés részéről | Kiállította ORSÓS | Kiállítás kelte 85.VI.11. | Ellenőrizte |
| Szerelési szám:-től-ig | | | | | |

HMFKV

| Munkadarab (alkatrész) | Anyagelőírás | | | | | Számított készlet | Raktári nyersmérték | | | |
|------------------------|---------------------------------------|--------------------|---------------------------------|----------------|--------------------|-------------------|---------------------|-------------------|--------|------------|
| | megnevezése | Rajzsám, tételszám | Alaki megnevezés | MNOSZ (alakra) | Mínőség | | | MNOSZ (minőségre) | | |
| b | c | d | e | e | | f | g | | | |
| Szerkesztés tölti ki | | | | | | | | | | |
| 1 | Csőfűtőtest | R1 | Elekthermax 1200 | 220 V | | | | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R10 | R512. 5-10 kohm $\pm 5\%$ | 0,5 W | | | Frekve | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R11 | R510. 330 ohm $\pm 5\%$ | 0,125 W | | | | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R12 | R510. 320 ohm $\pm 10\%$ | 1 W | | | | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R20 | R512. 3-8 kohm $\pm 5\%$ | 0,5 W | | | Frekve | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R21 | R510. 330 ohm $\pm 5\%$ | 0,125 W | | | | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R22 | R510. 470 ohm $\pm 10\%$ | 1 W | | | | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R23 | R510. 330 ohm $\pm 10\%$ | 3 W | | | Helyet | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R30 | RR3-04. 4,7 kohm $\pm 10\%$ | 15 W | | | Helyet | | | |
| 1 | Fémréteg ellenállás | R40 | R512. 60-100 kohm $\pm 5\%$ | 0,5 W | | | | | | |
| 1 | Rétegpotencióméter | P40 | P7011-22AA- 150 kohm $\pm 20\%$ | 2 W | | | | | | |
| 1 | Elektrolit kondenzátor | C1 | CE-2173. 470 uF. | 40 V | | | | | | |
| 1 | Elektrolit kondenzátor | C2 | CE-8542. 220 uF | 350 V | | | | | | |
| 1 | Fémezett poliészter rétegekondenzátor | C10 | C 2332. 680 uF | 100 V | | | | | | |
| 1 | Fémezett papír-kondenzátor | C11 | C 3012. 1 uF | 750 V | | | | | | |
| 1 | Polisztaérol kond. | C12 | C 242. 10 uF | 100 V | | | | | | |
| 1 | Fémezett poliészter réteg kondenzátor | C20 | C 2332. 220 uF | 100 V | | | | | | |
| 1 | Fémezett poliészter rétegekondenzátor | C40 | C2332 33 uF | 250 V | | | | | | |
| 4 | Si rétegdioda | D5-D8 | BY 135. Tungstam. | 100 V LA | | | | | | |
| 1 | Si rétegdioda | D24 | BY 134. Tungstam | 400 V LA | | | | | | |
| Valtozas atvezetve | Kelte | Atvezette | Ellenöriz. | Sorsz. | Valtozas atvezetve | Kelte | Atvezette | Ellenöriz. | Sorsz. | Valtozas a |

gyűzők: A lemezből készült munkadarabokat lemezterv esetén külön darabjegyzéken kell feltüntetni.

Számosítás: 400/1954. KGM. sz. rendeletben.

Darabjegyzék

| | | | |
|---|--|---|--|
| Gyártmány és szerelési egység megnevezése, gyári jelzése: Kábitó készülék. Elektromos kapcsolás | | A gyártmányra vonatk. term. g11-01-00 | |
| g11-01-00 Szeriaszám:-tól-ig | | Szerkesztés részéről Orsós | Kiállítás kezte 85.VI.11. |
| | | Ellenőrizte | Ellenőrzte |

| Munkadarab (alkatrész) | Anyagelőírás | | | | | Számított kész suly | Raktári nyersmeret | | | |
|------------------------------|---------------------------|--|------------------|-------------------|--------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------------|--------|--------------------|
| | megnevezése | Rajkszám, tételszám | Alaki megnevezés | MNOSZ (alakra) | Mínőség | | | MNOSZ (minőség- sége) | | |
| c | d | e | e | | f | g | | | | |
| Szerkesztés tölti ki | | | | | | | | | | |
| 31 rétegdióda | 01-04, 051 | BY 351/4 | | | | | | | | |
| 31 rétegdióda | 010, 011 021, 022, 023 | 3AY 11 Tungstam | | | | | | | | |
| 31 rétegdióda | 430 | BY 133 Tungstam | | | | | | | | |
| 31 rétegdióda | 012, 010 | 33A 25/400 VKI (Villamosipari Kutatóintézet) | | | | | | | | |
| Zener dióda | ZD10, ZD20 | ZL 22 Intermetall | | | | | | | | |
| Kétfázisú dióda | U10, U20 | 2N2647 Motorola | | | | | | | | |
| Tirisztor | T10 | TCS25/400 Tungstam | | | | | Helyet | | | |
| Tirisztor | T120 | T15N/400 Tungstam | | | | | Helyet | | | |
| Fenit fáziskmag lépés nélkül | T10, T20 | 38x23. M100. A ₁ -3500 | | | | | | | | |
| Fenit fáziskmag lépéssel | L10, L20 | 47x23. M100 A _L -630 | | | | | | | | |
| Csővetést | T10, T20 | 38x23. 3 kivitel (kétrészes) | | | | | | | | |
| Csővetést | L10, L20 | 47x23 A kivitel (egyrészes) | | | | | | | | |
| Készülékbe építhető árammérő | M12 | 101DA-2. 1 A | | | | | | | | |
| Jelfogó | J | OMRON MY-2 220 V 50 Hz | | | | | | | | |
| Jelfogó fogálat | J | OMRON PY 14-0 | | | | | | | | |
| 12 polusú hüvelyszáv | Cs | DS 121-112.1 Gy.sz.: 2.505.0016 | | | | | | | | |
| 12 polusú dugósáv | Cs | DS121-112.2 Gy.sz.: 2.505.0019 | | | | | | | | |
| Függő szerelvényház | Cs | DS 121-112.4 Gy.sz.: 2.505.0020 | | | | | | | | |
| Helyhez kötött szerelvényház | Cs | DS 121-112.3 Gy.sz.: 2.505.0017 | | | | | | | | |
| Forgatógomb | P40 | Ø 6 tengelyre | | | | | | | | |
| Változás átvezetve | Kelte | Átvezette | Ellenőrizte | Sorsz. | Változás átvezetve | Kelte | Átvezette | Ellenőrizte | Sorsz. | Változás átvezetve |

Figyelem: A lemezből készült munkadarabokat lemezterv esetén külön darabjegyzéken kell feltüntetni.

Állomány: 4390/1954. KGM. sz. rendeletben.

Darabjegyzék

Gyártmány és szerelési egység megnevezése, gyári jelzése:

Allatkábitó készülék, Elektromos kapcsolás.

A gyártmányra vonatk. term.

G11-01-C0

HMFKV

G11-01-C0

Szériaszám:-tól-ig

Szerkesztés
részéről

Kiállította

Orsós

Kiállítás kelte

35.VI.11.

Ellenőrizte

Ellenő

| Munkadarab (alkatrész) | | Anyagelőírás | | | | | Számított kész.súly | Raktári nyersméret | Kiv. zes |
|-------------------------------|---------------------|------------------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|---|------------------------|-----------------------|-------------|
| megnevezése | Rajkszám, tételszám | Alaki megnevezés | MNOSZ (alakra) | Minőség | MNOSZ (mind- sége) | f | | | |
| c | d | e | e | e | e | f | g | z | |
| Szerkesztés tölti ki | | | | | | | | | |
| Biztosító szerelvény | B3, B4 | G-30 | | | | | | | |
| Csöves olvadó biztosító betét | B3 | G20/5,2 | 300 mA | | | | | | |
| Csöves olvadó biztosító betét | B4 | G20/5,2 | 1,5 A | | | | | | |
| Biztosító aljzat | B1, B2 | Db11. | | | | | | | |
| Illesztőcsavar | B1, B2 | D111./2 | | | | | | | |
| Betétfőj | B1, B2 | Df11. | | | | | | | |
| Olvadóbetét | B1, B2 | D011.2 | | | | | | | |
| Nyomógomb | NG | VNM-G piros | | | | | | | |
| Sorozatkapocs | SK1 | SK-4 | | | | | | | |
| Sorozatkapocs | SK2 | SK-6 | | | | | | | |
| Jelzőlámpa | GL | RLJ 222-01 | 220 V 50 Hz | | | | | | |
| Biztonsági transzformátor | TL | BT 250 | 380/220 V 1 A-24 V 0,5 A | | | | | | |
| Dugaszoló aljzat | Da | Dair-323M | | | | | | | |
| Alkanyagszigetelésű vezeték | | MCSkh 380 V 1x0,75 mm ² | | | | | | | |

| Változás átvezetve | Kelte | Átvezette | Ellenőrizte | Sorsz. | Változás átvezetve | Kelte | Átvezette | Ellenőrizte | Sorsz. | Változás átvezetve |
|--------------------|-------|-----------|-------------|--------|--------------------|-------|-----------|-------------|--------|--------------------|
| | | | | | | | | | | |

Figyelem: A lemezből készült munkadarabokat lemezterv esetén külön darabjegyzéken kell feltüntetni.

Szám: 4390/1954. KGM. sz. rendeletben.

KIMENŐ ÁTLAGÁRAM
ÁLLATKÉPÍTŐ KESZÜLEK
TÍPUS: EK 300

FESZÜLTSEG

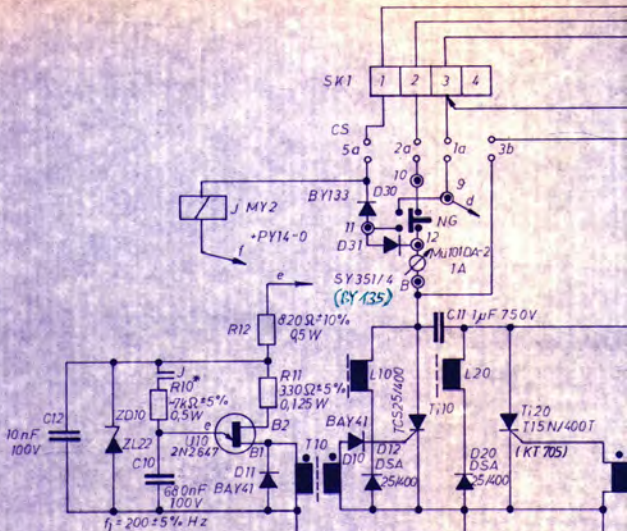
ÁRAM BEÁLLÍTÁS

HATÁRÁRAM
BEÁLLÍTÓ

0.5A

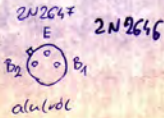
1.0A



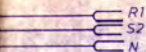


TEKERESADATOK: L10 L20; Idb 47x28, M1100; AE 630
 FAZÉKMAGON 132 MENET
 Ø0,8 Cu-Z SORSZIGETELÉSEL KÖZEPEN
 2mm-es TARTÓTÁRSALVAL

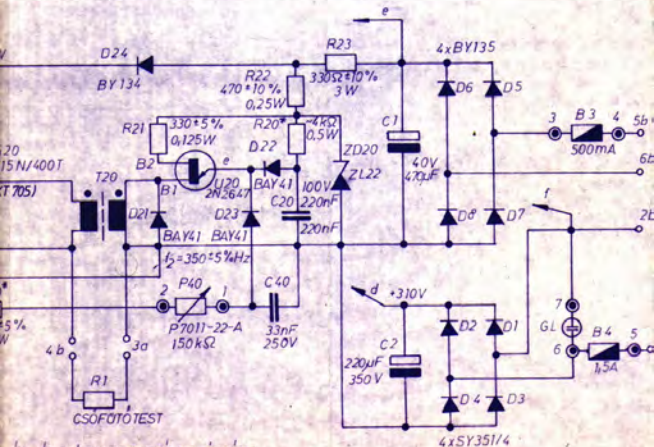
T10; T20 TRAFÓDÁTOK: 28x23 M1100, AL 3500FAZÉKMAGON
 15 PRIMER 10 SEKUNDER, MENET Ø0,8 Cu-Z, B
 KIVITELŰ (2 RÉSZES) CSEVETESTRE



* BEMÉRÉS NÉL VALTO
 AZ NG NYOMOGOMB
 SEGÍTSÉGEVEL 450
 ÁRAMOT BEÁLLITA



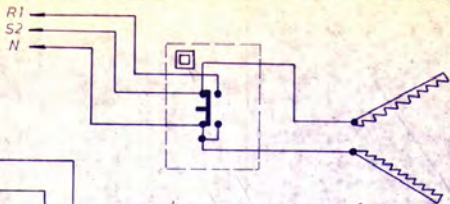
- értéke (barom)
 - keke
 - zöldség/sárga



ÉRTEKÉNél VÁLTOZTATHATÓ AZ ÉRTEKE

A NYOMÓGOMB MEGNYOMÁSA UTÁN AZ R40 ÉS P40
 TÁRSASÁGÁVAL 450-800mA HATÁROK KÖZÖTT KELL A KIMENŐ
 ÁRAMOT BEÁLLÍTANI TUDNI.

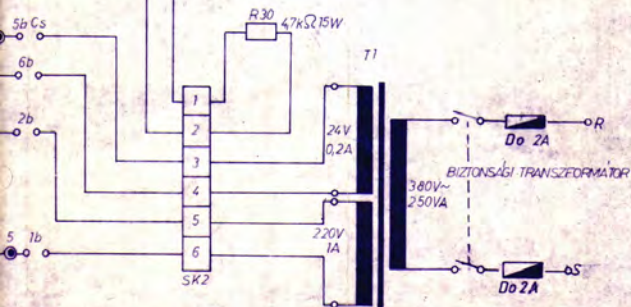
BY 254



A KA'BÍTÓVILLA KAPCSOLÁSA KETTŐS SZIGETELESŰ KIVITEL.



- A NYOMTATOTT PANEL KI ÉS BEVETELI PONTJAI.
- A DUGASZOS CSATLAKOZÓ KI ÉS BEMENETI PONTJAI.



| | | | |
|---------|-----------|----------------------------|--|
| Tervező | 1985. VI. | Gyártó | |
| Előíró | BRA'ZDA | ÁLLATKA'BÍTÓ KÉSZÜ- LÉK | |
| Tervező | | | |

ELEKTROMOS KAPCSOLÁS G11-01-00

| | | | |
|---|------------------------------|--|--------------------------------------|
| 1. Minőségi bizonyítvány kiállításának helye: Budapest Műszaki Fejlesztő Kísérő Vállalat 1097 Budapest, Német út 7. | | 2. Gyártó: HUNGAROMÉRA | |
| 3. A termék szabvány megnevezése (rendeltető): EK-300-AS ELEKTRONOS GÉPÉSZETI KÉSZLET | | | |
| 4. Mennyiség: 1 | 5. Súly és (vagy) méret: 0,2 | 6. Termékszámok: | a) Gyártási szám: R8/57 |
| 6. Gyártás megkezdésének időpontja: 1988-10-31 | | | b) ITJ szám: 37-11 |
| 7. Forgalmazható (felhasználható): | | c) Cikkszám: | d) Egyéb azonosító adat: 20-11-00-00 |
| 8. Szállítás, raktározási előírások: JETSEMELESEN | | 9. Csomagolás: — | |
| 11. A termék lényeges tulajdonságai (szabvány műszaki követelményekkel, mérési eredményekkel): NOMINÁLIS: 250V ± 10%, 50Hz FELV. TELJ. MAX: 400VA VÉDELÉS: IP 54 | | | |
| Minőség, osztályba sorolás: I | | | |
| 12. A termék minőségének ellenőrzésére alkalmazott vizsgálati módszer, mintavételi módszer: DIN EN 45001 | | | |
| 13. Használati, kezelési előírás: A GÉPÉSZETI KÉSZLET | | | |
| 14. Egyéb adatok: MEZŐ-ÉPÍTÉS MEZŐ-ÉPÍTÉS Gyártó: HUNGAROMÉRA | | 15. A minőségi bizonyítvány kiállításának időpontja: 1988-11-11 Kelt: 1988. évi _____ hó _____ nap. Húspari Műszaki Fejlesztő Kísérő Vállalat Kovács MEAL alírással, bélyegzővel | |