

vasmag kereszt- metszet cm ²	teljesitmény watt	volt/menet 0,8T=8000 gauss		volt/menet 0,9T=9000 gauss		volt/menet 1T=10000 gauss	
		P	SZ	P	SZ	P	SZ
888							
1	0,51	53	59	47,5	52,5	43	47
1,5	1,15	35,5	39	31,5	35	28,5	31,5
2	2	26,5	29,5	23,6	26,3	21,5	23,5
2,5	3,2	21,3	23,5	19	21	16	18,7
3	4,6	17,6	19,6	15,8	16,5	14,2	15,7
3,5	6,4	15,2	16,8	13,6	15	12,2	13,5
4	8,2	13,3	14,7	11,9	13,2	10,7	11,8
4,5	10,04	11,8	13	10,5	11,6	9,5	10,5
5	12,8	10,5	11,8	9,5	10,5	8,6	9,5
5,5	15,4	9,6	10,7	8,6	9,6	7,8	8,6
6	18,4	8,8	9,8	7,9	8,8	7,1	7,9
6,5	21,8	8,2	9,1	7,3	8,1	6,5	7,3
7	25	7,6	8,4	6,8	7,5	6,1	6,7
7,5	29	7,1	7,8	6,3	7	5,7	6,3
8	33	6,6	7,3	5,9	6,6	5,3	5,9
8,5	37	6,2	6,9	5,6	6,2	5	5,6
9	41	5,9	6,5	5,3	5,8	4,7	5,3
9,5	46	5,6	6,2	5	5,5	4,5	5
10	51	5,3	5,9	4,7	5,3	4,3	4,7
12	73	4,4	4,9	4	4,4	3,6	3,9
15	115	3,6	3,9	3,2	3,5	2,8	3,2
18	165	3	3,3	2,7	2,9	2,4	2,7
20	200	2,7	3	2,4	2,6	2,15	2,4
25	320	2,1	2,4	1,9	2,1	1,72	1,9
30	460	1,8	1,97	1,6	1,76	1,43	1,6

vesztéségi arány: Primerre 0,95 sz. szekunderre 1,05

Ø mm-ben	Zománchuzal 1 cm ² -ben
0,10	6000
0,15	2260
0,20	1465
0,25	990
0,30	722
0,35	530
0,40	350
0,45	275
0,50	225
0,55	190
0,60	160
0,65	140
0,70	125
0,80	95
0,90	78
1	65
1,20	40
1,50	26
2	15