

Általános leírás

Az OK 43.32 igen jól kezelhető, vastagbevonatú, univerzális elektróda.

A varratfelület tetszetős megjelenésű.

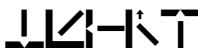
Vékony lemezek hegesztéséhez különösen ajánlott. Kisebb teljesítményű transzformátorral is leolvasható.

Kihozatal

95%

Hegesztőáram

DC: (+-); AC: $U_0 > 50$ V



Besorolás

AWS A5.1	E6013
DIN 1913	E 51 31 RR 6
ISO 2560	E 51 3 RR 21
EN 499	E 42 0 RR 12

Hegesztési ömledék vegyi összetétele, %

C	Si	Mn
0.07	0.4	0.5

Hegesztési ömledék mechanikai jellemzői

Folyáshatár	460 MPa
Szakítószilárdság	550 MPa
Nyúlás	24%

Ütőmunka

Vizsgálati hőmérséklet	Ütőmunka (KV)
+20°C	65 J
0°C	40 J

Jóváhagyások

ABS	1
BV	1
CO	
DB	80.039.02
DnV	1
DS	E51 2RR
GL	1
LR	1
SFS	E 51 20 HX 3
SS	14 32 03
TÜV	

Hegesztési paraméterek

Átmérő mm	Hossz mm	Áram- erősség A	Ív- feszültség V	N (kg/kg) Ömledék- meg/elektro- datömeg	B (db/kg) 1kg ömledékhez szükséges elektróda	H (kg/h) Ömledék- tömeg/ 1 óra ívídő	T (s/db) 1 elektróda leolvastási ideje
1.6	300	30-60	22	–	–	–	–
2.0	300	40-80	23	0.54	167	0.6	36
2.5	350	50-110	25	0.54	88.0	0.9	46
3.2	350	80-150	26	0.57	50.0	1.3	74
3.2	450	80-140	26	0.54	40.5	1.3	74
4.0	450	120-210	26	0.54	26.8	1.9	76
5.0	450	170-290	26	0.56	17.2	2.5	87
6.0	450	230-270	26	–	–	–	–