



UNIVERSAL 2P MIG hegesztőgép



Használati utasítás

Gratulálunk, hogy gondosan megtervezett termékünket választotta. Annak érdekében, hogy a leghasznosabban alkalmazhassa a készüléket, kérjük, figyelmesen olvassa el a most következő használati utasítást. Órizza meg a használati útmutatót, hogy a későbbiekben szükség esetén újra elolvashassa.

Általános jellemzők

Az Universal 2P típusú berendezés egy félautomata MIG (CO) hegesztőgép, amelyet CO₂ vagy argonkeverék védőgáz as ívhegesztésre terveztek. Egyéb összetételű hegesztőgázok alkalmazása veszélyes mind a gépre, mind pedig a felhasználóra nézve, ezért amennyiben más típusú gázt alkalmaznak, a gép garanciája érvényét veszti, továbbá a gyártó ill. a forgalmazó nem felelős az ilyen használat során történtekért.

Az Universal 2P kerekre szerelt, mozgatható berendezés, amelyet sík, egyenes felületen történő használatra terveztek.

A gép csatlakoztatása és beindítása

A készülék 16A-s EEC7/7 típusú hálózati csatlakozóval van felszerelve. A gépet egy 230V (50Hz) **földelt** hálózati aljzathoz kell csatlakoztatni. A maximális teljesítménynél ténylegesen felvett áramerősséget (I_{1eff}) a gép külsején tüntetjük fel. Ellenőrizze, hogy az elektromos hálózat és a védelem (biztosíték vagy megszakító) megfelel a szükséges áramerősségnek. Egyes országokban előfordulhat, hogy ki kell cserélni a csatlakozót a maximális teljesítménnyel történő használathoz.

A gép működtetése

Elővigyázatossági intézkedések:

- Ezt a készüléket a CISPR 11 szabványban leírt ipari ill. munkahelyi környezetben történő alkalmazásra tervezték. Eltérő körülmények között nehézségek adódhatnak az elektromágneses kompatibilitás biztosításában.
- Üzembehelyezés előtt ellenőrizze, hogy a csatlakozások polaritása helyes-e.
- Biztosítsa a gép akadálytalan hűtését ill. szellőzését, ellenőrizze, hogy a gép nyílásai ne legyenek letakarva.

Hegesztési beállítások:

A teljesítmény-beállítással 4 különböző teljesítményszint közül választhat, attól függően, hogy milyen vastagságú munkadarabot kíván hegeszteni. Fokozatosan állítsa be a huzalelőtolás sebességét lassabbról gyorsabbra, hogy stabilizálja az ívet és csökkentse a zajt. Ha a hegesztendő felület domború, magasabb teljesítményszintet kell választani.

Huzaldob behelyezése:

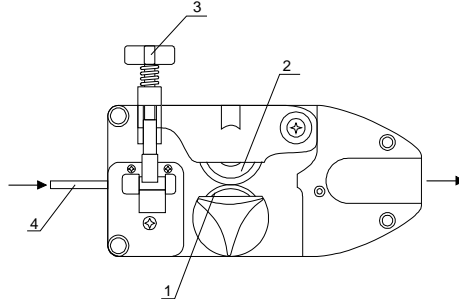
A készüléket az alábbi huzalok hegesztésére tervezték:

- 0,6 – 0,8mm átmérőjű acélhuzal (a vezetőgörgők megfordításával)
- 0,9mm átmérőjű porbeles (No Gas) huzal

A huzaldobok max. 200mm átmérőjűek lehetnek. A porbeles huzalt (0,9mm) a vezetőgörgő 0,8mm-es oldalára fordításával lehet használni.

A felső vezetőgörgő nyomását mindig úgy kell beállítani, hogy csússzon a huzalon, amennyiben a huzal mozgását valami akadályozza.

7. oldal felső ábra:



1. előtoló görgő
2. vezetőgörgő
3. nyomásállítás
4. huzalvezető

Vigyázat: ne tegye a kezét a huzalelőtolóba!!!

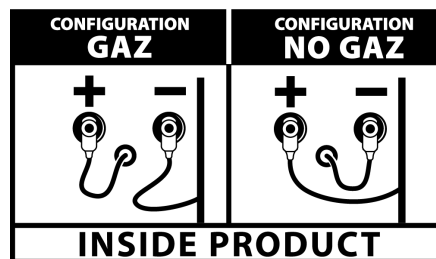
Üzemeltetés védőgázzal (az alaptartozékokkal)

A gáz kiengedését és elzárását végző rendszer a hegesztőpisztolyban található, és a pisztoly kapcsolójával működtethető. Javasoljuk, hogy két hegesztés között zárja el a gázpalackot annak érdekében, hogy ne szivárogjon el a hegesztőgáz. Ellenőrizze, hogy a gázpalack szilárdan legyen rögzítve, hogy az ne tudjon leesni és eltörni a szelepet. Az optimális gázáramlás az alkalmazás körülményeitől függ, de általában 12-25l/perc között változhat.

Gas/No gas beállítás

Lehetőség van arra, hogy porbeles huzal leolvasztása céljából felcserélje a polaritásokat. Ehhez

- le kell kapcsolni a gépet
- ki kell nyitni a gép oldalsó fedelét,
- és fel kell cserélni a testcsatlakozót (a huzaldob burkolatán belül, az előtoló hajtómű alatt helyezkedik el), az alábbi ábrának megfelelően (7. old. alsó ábra).



Bekapcsolási idő

A bekapcsolási idő egy 10 perces időtartamnak annyi százaléka, amennyi ideig a hegesztőgép adott terheléssel 40°C-os környezetben túlmelegedés nélkül tud üzemelni.

A működési tesztet 40°C-os környezeti hőmérsékleten végeztük, a bekapcsolási időt pedig szimuláció segítségével, 40°C-os hőmérsékletre vonatkozóan határoztuk meg.

Példa: 15%-os bekapcsolási idő 115A-n azt jelenti, hogy a készülék 1,5 percig hegeszt 115A-s hegesztőárammal, majd a következő 8,5 percben le kell hűlnie. Ha a gép túlmelegszik, automatikusan lekapcsol (az indikátorfények világítanak). Várjon néhány percig, amíg a figyelmeztető lámpák kialszanak.

Karbantartás

Javasoljuk, hogy tisztítóspray segítségével rendszeresen tisztítsa vagy cserélje a kúpos fúvókát és a munkakábelét. Továbbá, tanácsos a hegesztőgépet kb. 2 hetenként a külső borítást levéve sűrített levegővel kifúvatni – ezzel az eljárással számos zárlatos meghibásodást meg lehet előzni.

Biztonság

Az ívhegesztés veszélyes folyamat, amely komoly sérülésekhez vagy akár halálesethez is vezethet. Védje magát és másokat.

Sugárzás: Védekezésként alkalmazzon az EN175 szabványnak megfelelő hegesztőpajzsot, amely EN169 vagy EN379 szabvány szerinti szűrővel van felszerelve. A környezetében dolgozókat tájékoztassa és védje ugyanezen a módon.

Eső, pára, nedvesség: A munkaterület legyen tiszta (szennyezettségi szint <3) és esőtől védett. A készüléket legalább 1m távolságban helyezze el a hegesztendő munkadarabtól. Ne alkalmazza a gépet esőben vagy havazásban.

Áramütés: A gépet csak földelt, egyfázisú, 230V-s hálózatról üzemeltesse.

Égési sérülések: Viseljen tűzálló védőöltözetet (overall, nadrág). Használjon hegesztőkesztyűt és tűzálló hegesztőkötényt. Gondoskodjon mások védelméről hegesztőfüggöny segítségével, és tartsa távol a környezetében dolgozókat a hegesztőtől.

Tűzvesélyesség: Távolítsa el minden éghető tárgyat a munkaterületről. Ne dolgozzon gyúlékony gázok közelében.

Füst: Ne lélegezze be a hegesztés során keletkező gázokat és füstöt. Zárt helyen gondoskodjon jó szellőzéstől, és/vagy használjon elszívó berendezést a füst és a gázok eltávolítására.

Különleges óvintézkedések: Bármely hegesztési művelet esetén, amely

- zárt térben,
 - áramütés szempontjából különösen kockázatos helyen,
 - gyúlékony vagy robbanásveszélyes anyagok jelenlétében zajlik,
- előzetesen hegesztési szakértő hozzájárulását kell kérni, és mindig olyan személyek jelenlétében kell végrehajtani, akik felkészültek arra, hogy szükség esetén segítséget nyújtsanak. Az IEC 62081-nek megfelelő műszaki biztonsági előírásokat MINDIG be kell tartani.

Szívritmusszabályozóval élők minden esetben kérjék ki kezelőorvosuk tanácsát, mielőtt használatba vennék a hegesztőgépet. Ne használja a gépet vezeték forrasztására. CO

hegesztésnél mindig óvatosan kezelje a palackot, mivel mindig fennáll a palack ill. a szelep sérülésének veszélye.

Műszaki jellemzők

Hálózati feszültség	230V, 50Hz
Leadott hegesztőáram	40-150A
Bekapcsolási idő 40C°-n	15%-115A
Előtolási sebesség	max. 12m/perc
Alkalmazható huzalméretek	0,6-0,8mm
Üresjáratú feszültség	17,5-29V
Feszültségszabályzás	4 fokozatú
Max. felvett áramerősség	23A
Szigetelési osztály	H
Védelmi fokozat	IP 21
Tömeg	28kg
Méretetek: Hossz	600mm
Szélesség	250mm
Magasság	450mm

Alkatrészlista

Megnevezés	Cikkszám	Jelzés a kapcsolási rajzon
Transzformátor	53160	T1
Vezérlő elektronikai áramkör	53161	TV VAR 03C
Huzalelőtoló	53162	M1
Ventilátor	53163	M2
Egyenirányító diódahíd CF25	53164	U1
Kapcsoló/fokozatállító	53165	S1
CO pisztoly	53166	-
Huzaldob 0,6/0,8mm	53168	-
Túlterhelés-kijelző lámpa	53169	H1

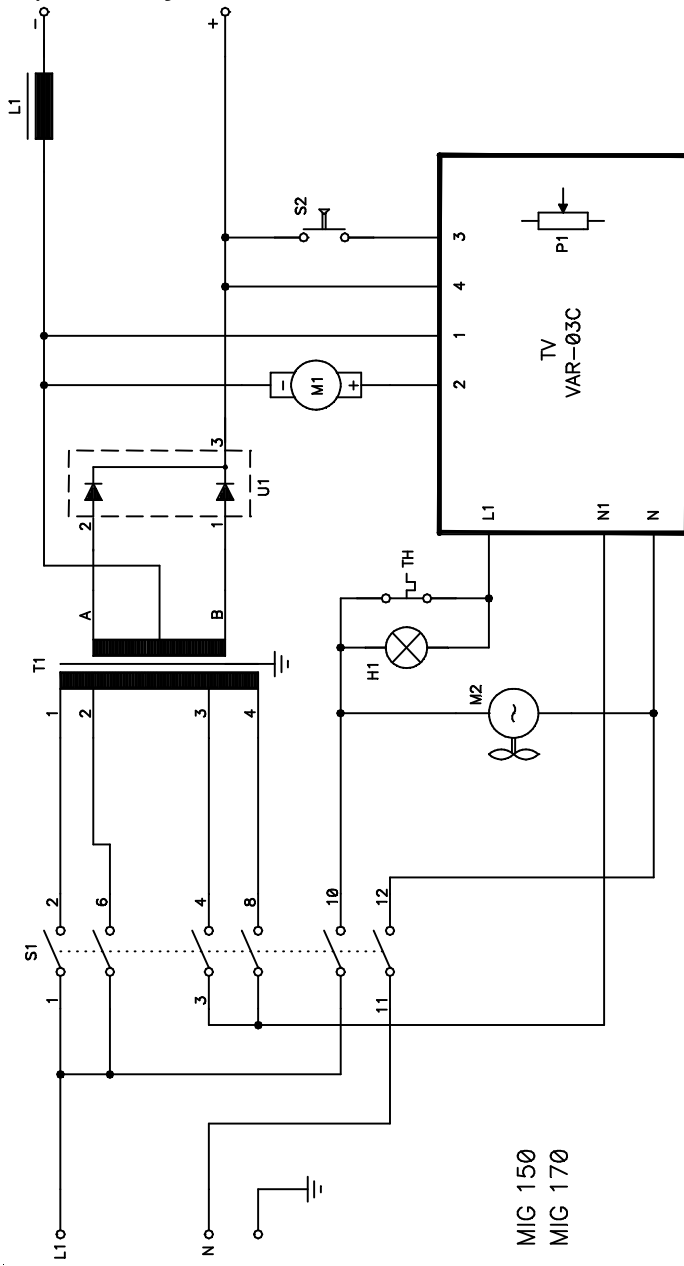
Megfelelőségi nyilatkozat

Az ebben a használati utasításban bemutatott gép megfelel a következő európai előírásoknak:






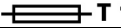






- a 72/23/EEC (1973. 02. 19.) alacsony feszültségű berendezések irányelve (n° 95 dekrétum, 1995. 10. 03)
- a CEM/89/366/EEC (1989. 05. 03.), kiegészítve: 92/31/EEC, 93/68/EEC, 91/263/EEC.

A megfelelőséget az 1995-ös EN50199 (CEM utasítás), az 1998-as EN 60974-1 szabványok, és az A1 (2000) valamint az A2 (2003) kiegészítések szerint állapították meg. A CE jelzés 2006 óta érvényes.

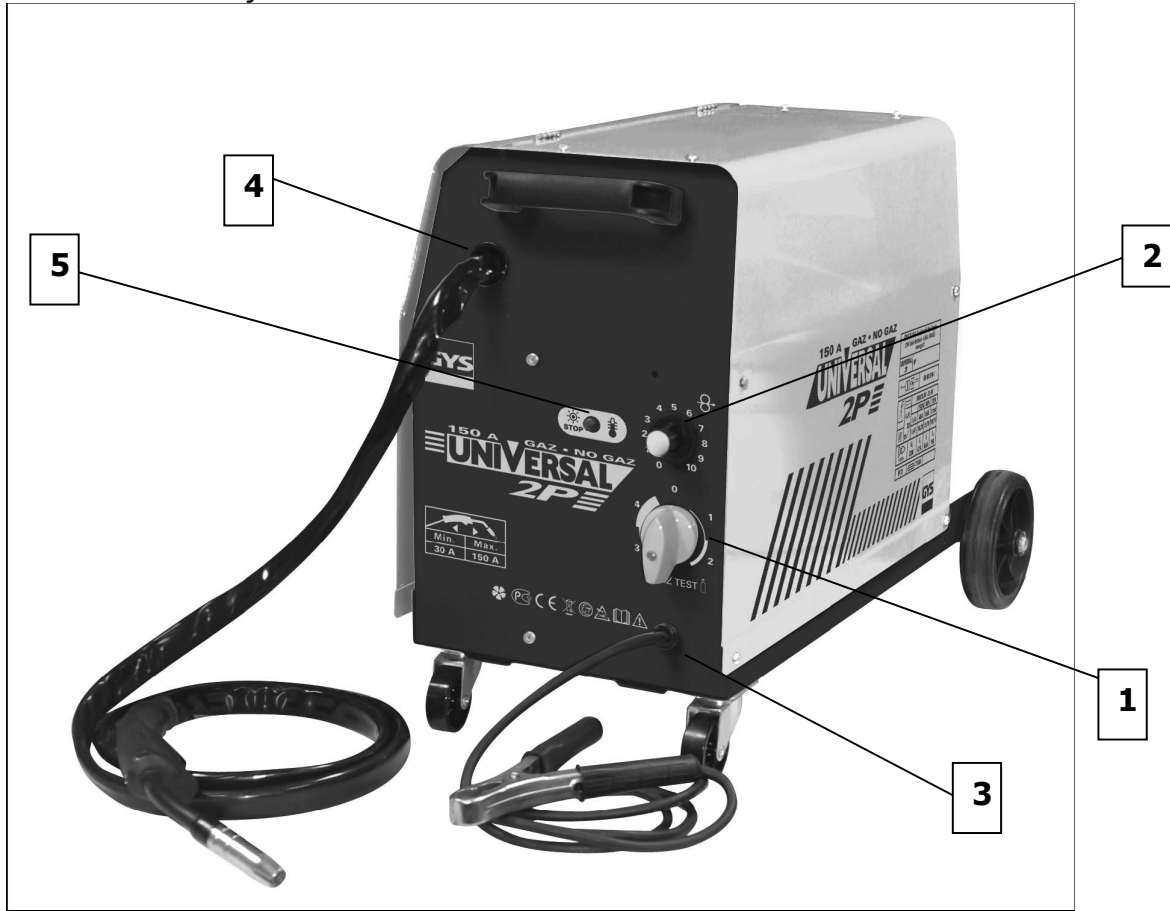
Kapcsolási rajz:



Jelmagyarázat:

A	Amper																
V	Volt																
H	Hertz																
	Egyfázisú egyenirányító transzformátor																
EN60 974-1	A készülék megfelel az EN60974-1 normának																
	MIG / MAG hegesztési eljárás																
	Alkalmas fokozott elektromos kockázatú helyszínen történő hegesztésre, azonban a hegesztőáramforrást lehetőleg ne helyezze ilyen környezetbe.																
	Egyenáramú hegesztés																
U₀	Üresjáratú feszültség																
<table border="1" data-bbox="183 719 359 801"> <tr> <td colspan="4">30A/15,5V - 21,4V</td> </tr> <tr> <td></td> <td>100%</td> <td>60%</td> <td>15%</td> </tr> <tr> <td>I₂(A)</td> <td>45A</td> <td>55A</td> <td>115A</td> </tr> <tr> <td>U₂(V)</td> <td>16,2V</td> <td>16,7V</td> <td>19,7V</td> </tr> </table>	30A/15,5V - 21,4V					100%	60%	15%	I ₂ (A)	45A	55A	115A	U ₂ (V)	16,2V	16,7V	19,7V	Bekapcsolási idő ...%
30A/15,5V - 21,4V																	
	100%	60%	15%														
I ₂ (A)	45A	55A	115A														
U ₂ (V)	16,2V	16,7V	19,7V														
	I ₂ : megfelelő hegesztőáram																
	U ₂ : üzemi feszültség adott terhelésnél																
	Egyfázisú, 50Hz hálózati áram																
U₁	Hálózati feszültség																
I₁	Hálózati áramerősség																
IP21	Védett veszélyes tárgyak behatásával és csepegő vízzel szemben																
	Hálózati biztosíték																
	Hűtés/szellőztetés																
CE	A készülék megfelel az európai előírásoknak																
	A készülék megfelel a GOST (Oroszország) előírásainak																
	A hegesztőív sugárzása veszélyes az emberi szemre – használjon védőfelszerelést !																
	Vigyázat, a hegesztés tüzet vagy robbanást okozhat !																
	Figyelem ! Üzembehelyezés előtt olvassa el a használati utasítást !																
	Az elromlott készüléket ne helyezze háztartási hulladék közé – ipari hulladék																

Kezelőszervek és kijelzők :



- 1: Ki/be kapcsoló, fokozatállító gomb
- 2: Előtolási sebesség-állító potméter
- 3: Testkábel
- 4: Hegesztőpisztoly (munkakábel)
- 5: Túlmelegedést jelző lámpa